
AUTOMATION FOR MATTRESS, UPHOLSTERED FURNITURE AND THERMO-ACOUSTIC INSULATION
AUTOMAZIONI PER MATERASSI, IMBOTTITI E ISOLAMENTI TERMO ACUSTICI

APER
SIMPLY SOPHISTICATED

AUTOMATION FOR MATTRESS, UPHOLSTERED FURNITURE AND THERMO-ACOUSTIC INSULATION
AUTOMAZIONI PER MATERASSI, IMBOTTITI E ISOLAMENTI TERMO ACUSTICI

APER
SIMPLY SOPHISTICATED



APER
SIMPLY SOPHISTICATED

COMPANY AZIENDA

PROUDLY DESIGNED AND MADE IN ITALY
COMPLETAMENTE PROGETTATO E PRODOTTO IN ITALIA



Our ingenuity vision of an ideal world for the future, when automated machinery will take all the burden of arduous and heavy occupations which are potentially damaging to workers' health, thus relieving the worker from tasks not suited to the human nature.

Mettiamo la nostra creatività al servizio di un futuro dove le macchine si faranno carico dei compiti più gravosi, usuranti e potenzialmente dannosi per la salute, alleviando i lavoratori da attività non consone alla natura umana.

WHO WE ARE AND WHAT WE DO CHI E COSA

Aper srl was established in 2008. The Company specializes in the designing and manufacturing of machines for the industrial automation of both the polyurethane foam processing and sheet lamination for the bedding, furniture and soundproofing industry. Company members come from the same background and are well-experienced in the field.

Aper Srl fondata nel 2008 da soci già da anni operanti nel settore, si occupa di progettazione e produzione di automazione industriale sia per la lavorazione del poliuretano che dei prodotti accoppiati nel campo del bedding, del mobile imbottito e dell'isolamento acustico.

QUALITY AND RELIABILITY

QUALITÀ E AFFIDABILITÀ

Since its very foundation, Aper Srl set ambitious objectives regarding the quality and reliability of its products. Focusing both on customer needs and the ability to provide innovative solutions are the key factors for the creation of technically sophisticated yet easy to use automatic equipment, reducing the skill level required for their operators.

Qualità e affidabilità dei propri prodotti sono obiettivi che Aper Srl si è data sin dalla fondazione. L'attenzione rivolta alle esigenze dei clienti e l'eccellente familiarità con le più innovative soluzioni tecniche offerte dal mercato permettono di realizzare soluzioni altamente sofisticate ma semplici nell'uso, che non necessitano di personale altamente qualificato.



USER- FRIENDLY
FACILITÀ D'USO



QUALITY FOCUSED
EFFICACIA
ED EFFICIENZA

R&D INVESTMENT

GLI INVESTIMENTI

Recruiting aggressive thinking, and leading-edge personnel is an incredibly powerful way to introduce constant and practical innovation. As Aper Srl believes that research and development plays an integral role in competitiveness, we bring relevant investments in line with our ambitions.

Aper Srl investe con convinzione su personale di alto livello, necessario per apportare innovazione continua e concretamente fruibile. La ricerca come motore primo di competitività riveste un ruolo centrale nell'attività di Aper Srl cui è dedicata una larga fetta degli investimenti.



HIGHLY SKILLED PROFESSIONALS
PROFILI ALTAMENTE PROFESSIONALI



CONTINUOUS INNOVATION
INNOVAZIONE CONTINUA

CUSTOMER - CENTRICITY

OBIETTIVO: IL CLIENTE

As a market-driven Company, Aper srl managed to increase their market share over the years on world market. Our product portfolio is in constant development, driven by customer demand.

Aper Srl ha aumentato costantemente negli anni la propria quota di mercato per merito del proprio deciso orientamento al mercato. Il portafoglio prodotti è in costante sviluppo, orientato alla costante soddisfazione delle esigenze della clientela.



PROMPT RESPONSE TO CUSTOMER REQUESTS
RAPIDITÀ DI RISPOSTA



TAILOR-MADE SOLUTION
SOLUZIONI PERSONALIZZATE



CUSTOMER SATISFACTION
SODDISFAZIONE DEL CLIENTE



MARKET DRIVEN
ORIENTAMENTO AL MERCATO



AFTER
SIMPLY SOPHISTICATED



A

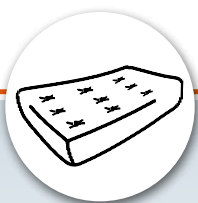
APER
SIMPLY SOPHISTICATED

REFERENCE INDUSTRIES

SETTORI
MERCEOLOGICI

Early with the start of business Aper products were geared to a variety of cross-industry applications, with the first focus on the mattress industry and the cushion and upholstered furniture industry. Continuously the experience gained in previous application fields are used to develop new product segments, application areas and industries like the sheet industry and thermo-acoustic insulation industry in order to offer our customers a wide and deep range from a single source.

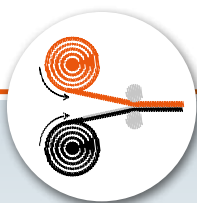
Sin dall'inizio dell'attività, i prodotti Aper sono stati concepiti per poter essere utilizzati in diversi contesti produttivi, con particolare attenzione al settore del materasso e del mobile imbottito. L'esperienza acquisita viene applicata per sviluppare costantemente nuovi segmenti di prodotto e settori di applicazione quali l'accoppiamento e l'isolamento termo acustico, al fine di offrire alla clientela una più ampia gamma di prodotti.



MATTRESS
MATERASSI



**CUSHIONS AND
UPHOLSTERED
FURNITURE**
CUSCINI E IMBOTTITI



**SHEET
LAMINATION**
ACCOPPIAMENTI



**THERMO-ACOUSTIC
INSULATION**
ISOLAMENTO
TERMO/ACUSTICO

INDEX OF MACHINES

INDICE MACCHINARI

PAGE
PAG.

1. BONDING / INCOLLAGGIO

1.1 SPRAY / SPRAY

●	AX-1	Automatic glue spraying machine / Macchina automatica per incollaggio spray	p.12
●	AX-2	Automatic glue spraying and sheets matching machine / Macchina automatica per incollaggio e accoppiamento	p.14
●	AX-H	Hot melt gluing machine for encased mattress / Incollatrice hot melt per materassi a molle	p.16
●	AX-H3	Hot melt gluing machine / Macchina incollatrice per colle hot melt	p.18
●	AX-SPRAYING ROBOT	Glue spraying robot / Robot per spruzzatura colla	p.20

1.2 ROLLERS / RULLI - series AX-R / serie AX-R

●	AX-R+ series	Roll coating machine / Macchina Incollatrice a rulli	p.24
●	AX-RS series	Roll coating machine / Macchina Incollatrice a rulli	p.26

2. ROLLING / LAMINAZIONE

●	AX-HR	Heated drums hot melt glue laminating / Laminatrice hot melt	p.30
●	ACC	Thermo-Activated adhesive roller laminating machine / Accoppiatrice	p.32

3. RAIL GLUING SYSTEM / EROGAZIONE SU LONGHERONI

●	AX-L/ict	Foam encased mattress rail gluing system / Incollaggio longheroni per materassi a molle + testa	p.36
---	-----------------	---	------

● HOT WORKING
LAVORAZIONE A CALDO

● COLD WORKING
LAVORAZIONE A FREDDO

● HOT/COLD WORKING
LAVORAZIONE A CALDO / FREDDO

5. PRESSING / PRESSATURA

AX-PR	Pneumatic press / <i>Pressa pneumatica</i>	p.40
AX-PRL	Pneumatic press / <i>Pressa pneumatica</i>	p.42
AX-PRM	Moto operated Press Machine / <i>Pressa motorizzata</i>	p.44
AX-PR2	Automatic picking and matching power press / <i>Pressa con sistema di sollevamento e accoppiamento</i>	p.46
AX-P	Automatic Palletizing Press / <i>Sistema automatico di pressatura e pallettizzazione</i>	p.48

6. CUT / TAGLIO

AX-T	Automatic trimming and cutting saw / <i>Sistema di rifilatura e sezionatura automatica</i>	p.52
-------------	---	------

7. STORAGE / STOCCAGGIO

AX-S	Press and palletizing machine / <i>Sistema automatico di pressatura e pallettizzazione</i>	p.56
AX-SP	Palletizer for packed mattress cores / <i>Pallettizzatore materassi imballati</i>	p.58
AX-IR	Infrared oven to increase the curing speed / <i>Forno ad infrarossi per asciugatura colla</i>	p.60
AX-ROBOT	Depalletizing robot for stacked foam plates / <i>Depallettizzatore</i>	p.62

8. DRILLING / FORATURA

AX-F	Hole drilling machine for insulating materials / <i>Foratrice per materiali isolanti</i>	p.66
-------------	---	------

INDEX OF ACCESSORIES

INDICE ACCESSORI

PAG.
PAGE

ALIGNMENT / ALLINEAMENTO

AT1	Alignment / <i>Allineamento</i>	p.71
AT2	Tilting table / <i>Tavolo inclinabile</i>	p.71
BDA	Alignment bar / <i>Barra di Allineamento</i>	p.72

CATALYST / CATALIZZATORE

AX-CAT	Spraying bridge / <i>Ponte erogazione catalizzatore</i>	p.72
---------------	--	------

CONVEYORS / NASTRI TRASPORTATORI

NT	Conveyors Belts / <i>Nastri trasportatori</i>	p.74
NTD	90° cross diverting motorized roller conveyor / <i>Rulliera devio 90°</i>	p.75
NTS	Build up conveyORIZED table with folding side flaps / <i>Nastri trasportatori con sponde</i>	p.75

DETACHER / DISTACCATORE

DA	Automatic sheet detaching wire / <i>Distaccatore</i>	p.73
-----------	---	------

DOOR FRAME GLUE / STRUTTURA PORTA COLLA

SPC /PMC	Steel plate stucture for the housing of 2 glue containers / <i>Struttura porta colla</i>	p.77
-----------------	---	------

GLUE POWER / ALIMENTAZIONE COLLA

AC2	Glue power / <i>Alimentazione colla</i>	p.71
------------	--	------

OPTIONS AX-R / OPZIONI AX-R

BIL	Weighing scale / <i>Bilancia pesatura</i>	p.73
DAC	Power operated rollers gap adjustment programmable device / <i>Dosatura colla automatica</i>	p.74
DAC/COMP	Power operated rollers gap adjustment programmable device with digital dial gauge <i>Dosatura colla automatica con comparatore di posizione</i>	p.74

PALLET SUPPLY / ALIMENTAZIONE PALLET

PFS	Pallet supply / <i>Alimentazione Pallet</i>	p.76
------------	--	------

ROLLER / RULLIERA

RF	Idler roller conveyor / <i>Rulliera</i>	p.76
RFR	Tilting idler roller conveyor / <i>Rulliera a rulli folli ribaltabile</i>	p.77

MACHINERY
MACCHINE

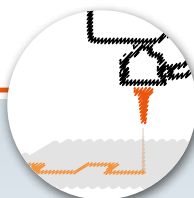
APER
SIMPLY SOPHISTICATED



PRECISION SPRAY GLUE SYSTEM

INCOLLAGGIO A SPRUZZO

**COMPLETE WITH CONVEYOR BELTS FOR PROCESS
AUTOMATION AND PRODUCTION-LINE MANUFACTURING**
*CORREDATE DI NASTRI TRASPORTATORI PER
AUTOMATIZZARE IL PROCESSO E LAVORARE IN LINEA*



**CONTACTLESS
ADHESIVE
APPLICATION**
*EROGAZIONE COLLA
SENZA CONTATTO*



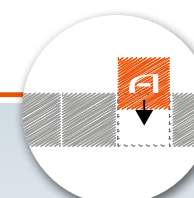
**WORKS ON A WIDE
VARIETY OF SHEETS**
*LAVORA SU
OGNI SUPERFICIE*



**WORKS WITH ANY
PROPER GLUES**
*UTILIZZO
DI QUALSIASI COLLA*



**ROUTING SYSTEM
WORKS WITH DXF
FILES**
PERCORSI DA FILE DXF



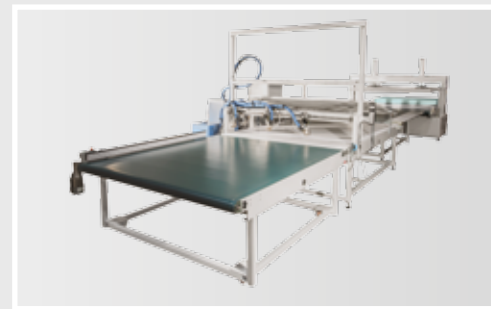
**CAN BE FITTED INTO
EXISTING PRODUCTION
LINES WITH MINIMAL
LAYOUT ADJUSTMENTS**
*INSERIBILE IN LINEE
DI PRODUZIONE*



AX-1 ● COLD WORKING
LAVORAZIONE A FREDDO



AX-2 ● COLD WORKING
LAVORAZIONE A FREDDO



AX-H ● HOT WORKING
LAVORAZIONE A CALDO



AX-H3 ● HOT WORKING
LAVORAZIONE A CALDO



AX-SPRAYING ROBOT ● HOT/COLD WORKING
LAVORAZIONE A CALDO / FREDDO

**EASY GLUING
PATTERN
GENERATION TOOL**
GENERAZIONE
LIBERA DI PERCORSO

EASY TO USE
FACILITÀ D'USO

**AUTOMATIC
DETECTION OF THE
SHEET SIZE**
RILEVAZIONE
AUTOMATICA
DIMENSIONE PEZZO

**HIGHER OPERATIVE
FLEXIBILITY**
FLESSIBILITÀ

**HIGHLY SKILLED
OPERATORS
NOT REQUIRED**
PUÒ ESSERE UTILIZZATA
DA QUALSIASI
OPERATORE

**AUTOMATED ROUTING
GENERATION OF THE
SPRAY NOZZLES**
GENERAZIONE
AUTOMATICA DEL
PERCORSO DEGLI
EROGATORI



**INCREASED
EFFICIENCY OF
SMALL BATCHES**
MAGGIORE EFFICIENZA
NELLA GESTIONE
DEI PICCOLI LOTTI



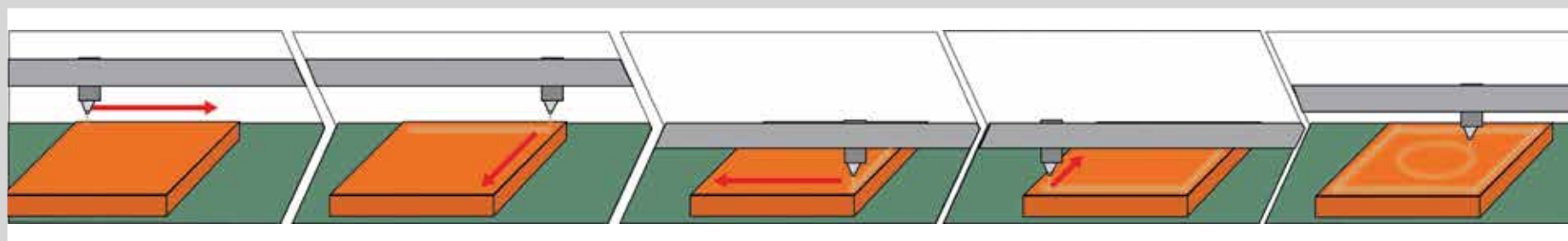
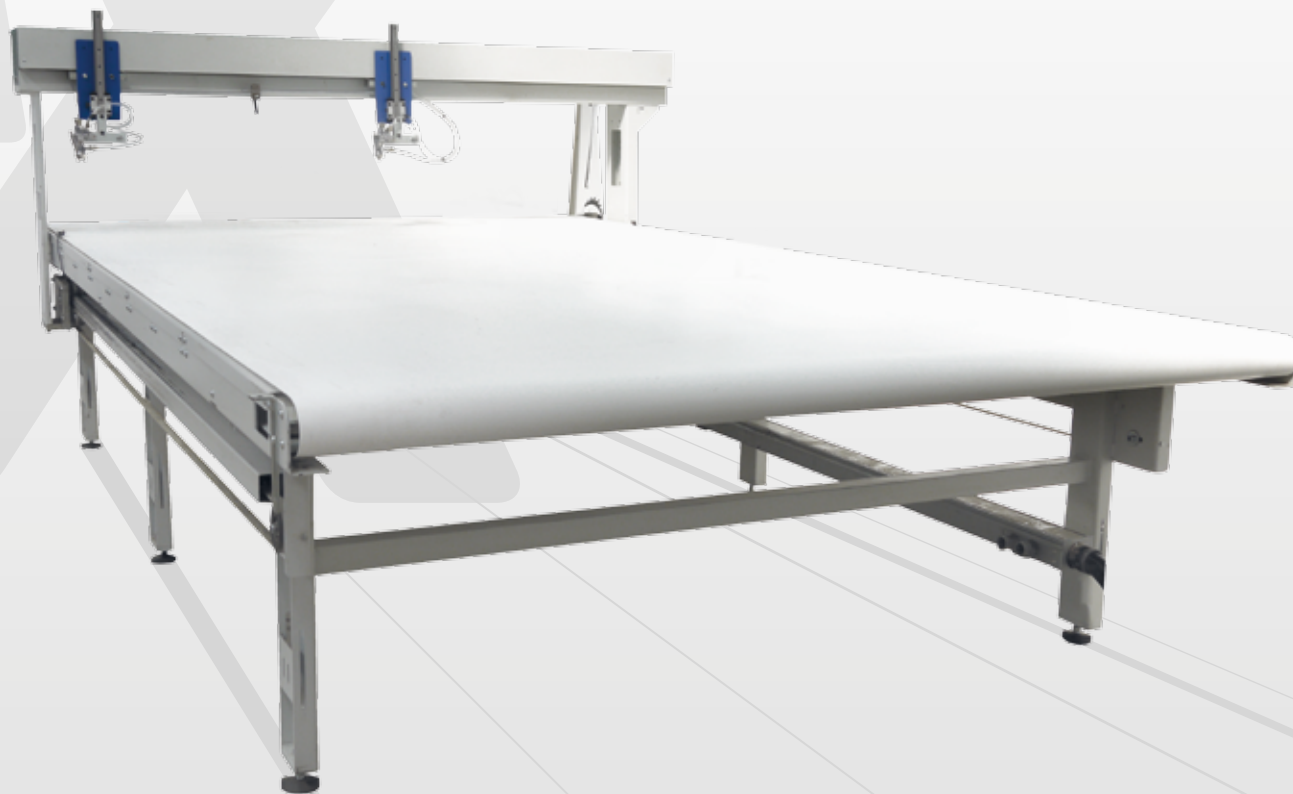
COST REDUCTION
RIDUZIONE DEI COSTI

AX-1

AUTOMATIC GLUE SPRAYNG MACHINE *MACCHINA AUTOMATICA PER INCOLLAGGIO SPRAY*

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
BDA / NT / NTD / NTS / AT2

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



**EASILY FITS INTO
PRODUCTION LINES
FEATURING THE AX-
ROBOT, AX-T, AX-S,
AX-P AND THE APER
PRESSING SYSTEMS**

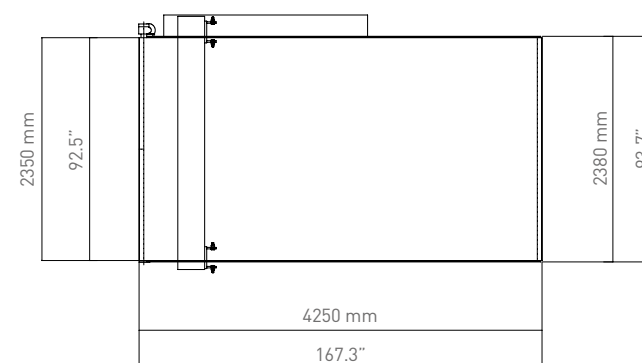
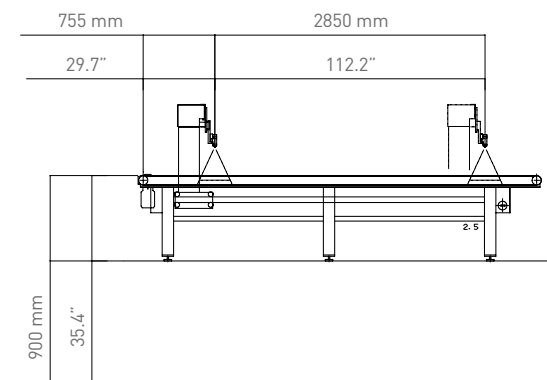
Può essere in linea con:
AX ROBOT, AX T, AX S,
AX P, presse Aper

**CAN BE FITTED
WITH LOADING
CONVEYOR
BELTS FOR
HIGHER PROCESS
AUTOMATION**

Corredabile di nastri
trasportatori per
automatizzare
il processo

**WORKS WITH:
WATER BASED MONO
OR BICOMPONENT
ADHESIVES AND SOLVENT
BASED ADHESIVES**

*Colle utilizzabili:
base acqua mono
o bicomponente
e solvente*



SPRAY NOZZLE
EROGATORE SPRAY

SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-1

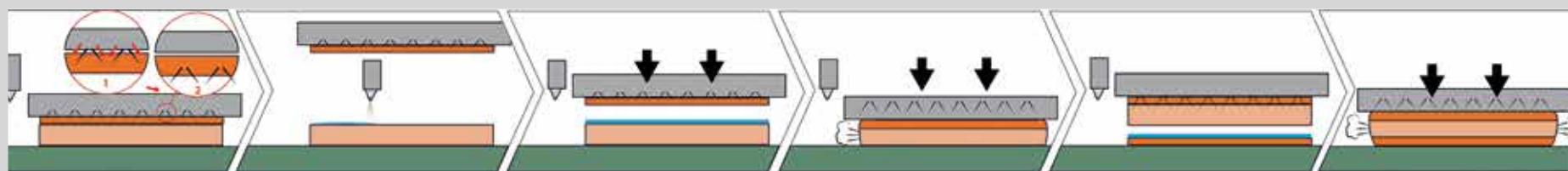
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	5					
Motor type / Tipo di Motore	2 AC and 2 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR			PSI		
	6			87		
Air consumption / Consumo d'aria	NL/min			CFM		
	10			0,335		
Weight / Peso	Kg			lbs		
	1200			2645		
Dimension / Dimensione	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Usefull area / Zona Utile	2800-4250	2550	1600	110-167,3	100	63
	2200-3600	2200	400	87-141,73	83	16

AX-2

AUTOMATIC GLUE SPRAYING AND SHEETS MATCHING MACHINE *MACCHINA AUTOMATICA PER INCOLLAGGIO E ACCOPPIAMENTO*

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
BDA / AT2

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



MACHINE CAN BE LOADED BY A SINGLE OPERATOR

La macchina può essere caricata da un singolo operatore

SHEETS ARE AUTOMATICALLY GLUED AND ASSEMBLED

La macchina incolla e assembla automaticamente

VARIABLE STROKE NEEDLE GRIPPER

Pinza ad aghi a doppia corsa

LABOR REDUCTION

Riduzione manodopera

AUTOMATED MATCHING OF BOTH THICK / HEAVY AND THIN / LIGHT SHEETS

Accoppiamento automatizzato di strati sia spessi e pesanti che sottili e leggeri

EASILY FITS INTO PRODUCTION LINES

Inseribile in linee di produzione

INTEGRATED AIR FILTERING SYSTEM

Sistema a filtri integrato nella struttura della macchina

INTEGRATED PRESSING SYSTEM WITHIN THE BONDING BOOTH

Pressa integrata nella cabina di incollaggio

CAN BE FITTED IN LINE WITH THE AX-ROBOT ; AX-T AND AX-S

Può essere inserita in linea con AX - ROBOT AX-T e AX-S

CLEAN WORKING ENVIRONMENT

Maggiore pulizia

REDUCED FOOTPRINT

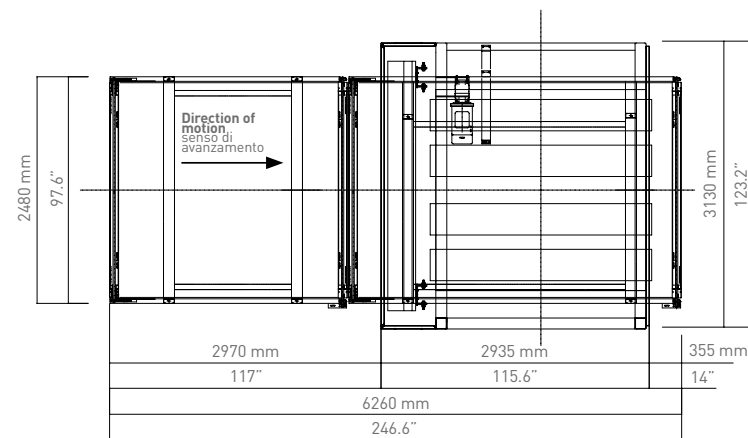
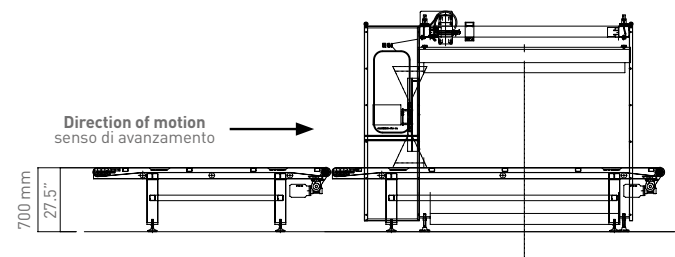
Ridotto footprint



MANUFACTURING PROCESS (DETAIL)
PROCESSO PRODUTTIVO (PARTICOLARE)JWW

**WORKS WITH:
WATER BASED MONO
OR BICOMPONENT
ADHESIVES
AND SOLVENT
BASED ADHESIVES**

Colle utilizzabili:
base acqua mono
o bicomponente
e solvente

**SPECIFICATION / SPECIFICHE**

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	13					
Motor type / Tipo di Motore	3 AC and 3 Brushless					
	BAR			PSI		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	NL/min			CFM		
Air consumption / Consumo d'aria	19			0,670		
	Kg			lbs		
Weight / Peso	2400			5290		
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	6260	3130	2600	246,6	123,2	102
Usefull area / Zona Utile	2200	2100	400	87	83	16

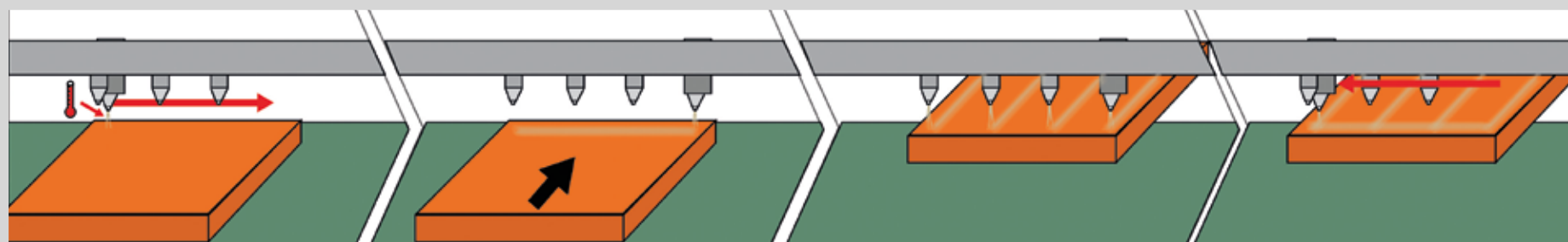
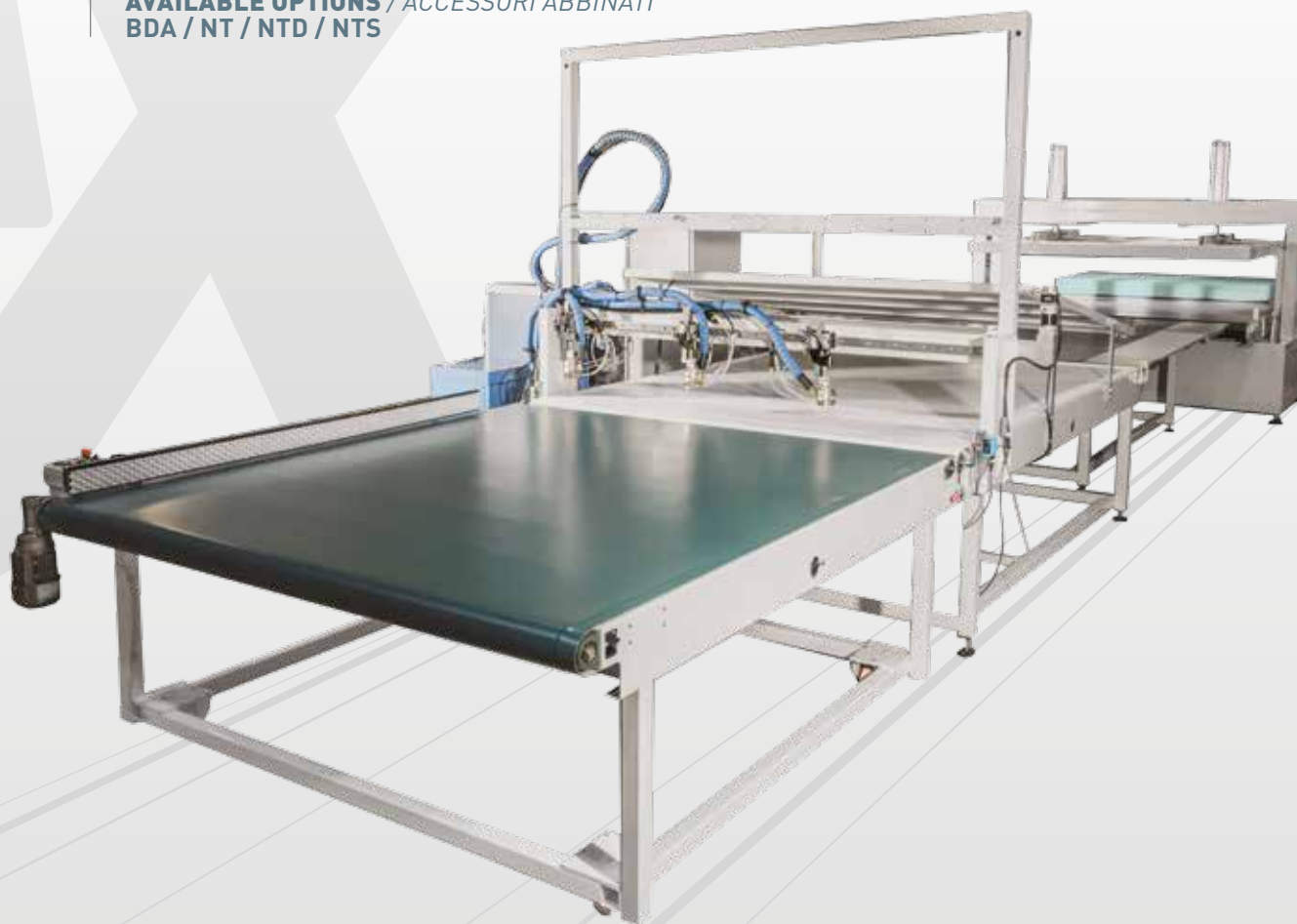
AX-H

HOT MELT GLUING MACHINE FOR ENCASED MATTRESS

INCOLLATRICE HOT MELT PER MATERASSI A MOLLE

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
BDA / NT / NTD / NTS

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



FULLY AUTOMATED GLUE SPRAYING PROCESS

Automazione del
processo di spruzzatura

AUTOMATIC DETECTION OF THE SIZE OF THE SHEET

Rilevazione automatica
delle dimensioni del
pezzo

EXCELLENT REPEATABILITY OF THE ADHESIVE APPLICATION PROCESS AND HIGH ACCURACY OF THE ADHESIVE AMOUNT CONTROL

Ripetibilità del processo
di applicazione e della
quantità di colla applicata

LABOR REDUCTION

Riduzione
manodopera

INCREASED EFFICIENCY WITH SMALL BATCHES

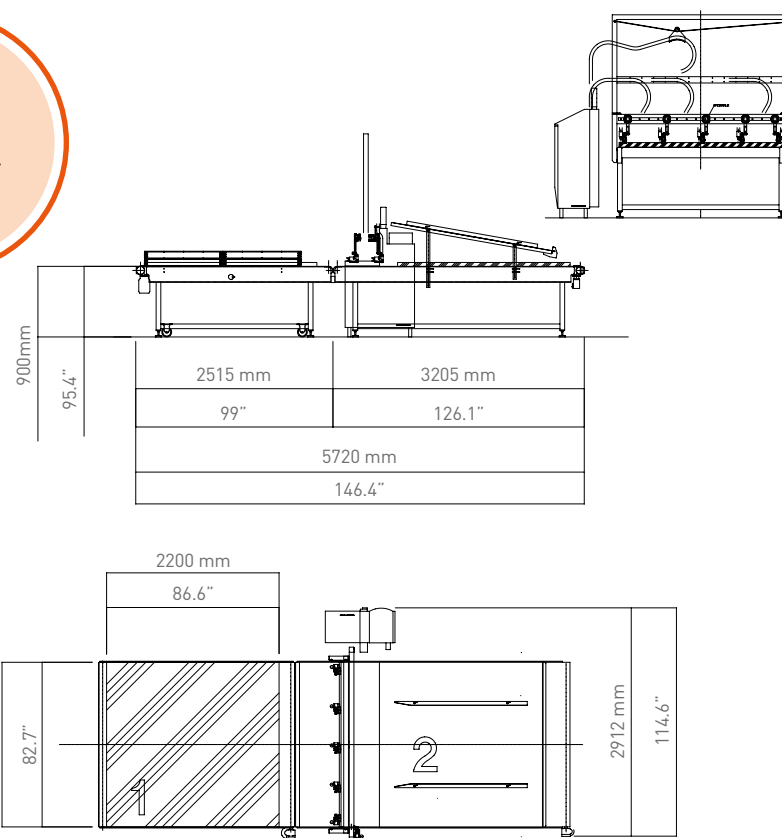
Maggiore efficienza nella
realizzazione
di piccoli lotti

COST REDUCTION AND HIGH PRODUCT QUALITY

Riduzione dei costi e
maggiore qualità del
prodotto

SIGNIFICANT COST REDUCTION

Riduzione dei costi



HOT MELT NOZZLE
MODULO EROGAZIONE COLLA



**INCLINED PLANE
(DETAIL)**
PARTICOLARE DEL PIANO
INCLINATO

SPECIFICATION / SPECIFICHE

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio

AX-H

400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz

Current (amps) / Amplificatori di corrente

13

Motor type / Tipo di Motore

1 AC

Air pressure / Pressione dell'Aria

BAR

PSI

6

87

Air consumption / Consumo d'aria

NI/min

CFM

19

0,670

Weight / Peso

Kg

lbs

600

1323

Dimension / Dimensione

mm

inch

L

W

H

L

W

H

5720

2912

2000

146,4

114,6

79

Usefull area / Zona Utile

2200

2100

400

87

83

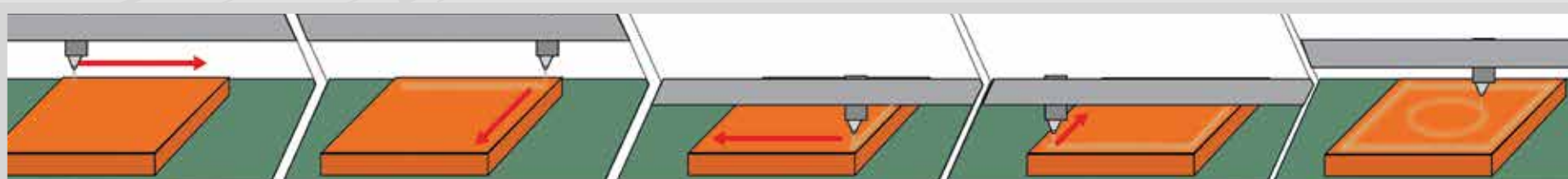
16

AX-H3

HOT MELT GLUING MACHINE MACCHINA INCOLLATRICE PER COLLE HOT MELT

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
BDA / NT / NTD / NTS

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



**EASILY FITS INTO
PRODUCTION LINES
FEATURING THE
AX-ROBOT, AX-T,
AX-S, AX-P AND THE
APER PRESSING
SYSTEM**

Può essere in linea con:
AX-ROBOT, AX-T, AX -S,
AX-P, presse Aper

**CAN BE FITTED
WITH LOADING
CONVEYOR
BELTS FOR
HIGHER PROCESS
AUTOMATION**

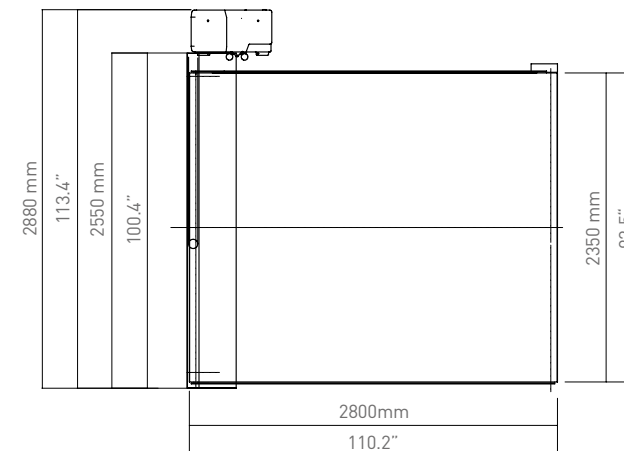
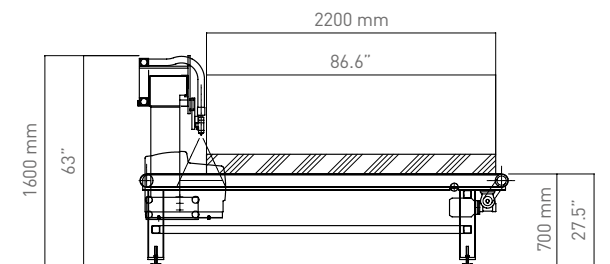
Corredabile
di nastri trasportatori
per automatizzare il
processo



HOT MELT NOZZLE
MODULO EROGAZIONE COLLA

**WORKS WITH:
HOT MELT
ADHESIVE**

Colle utilizzabili:
Hot melt



SPECIFICATION / SPECIFICHE

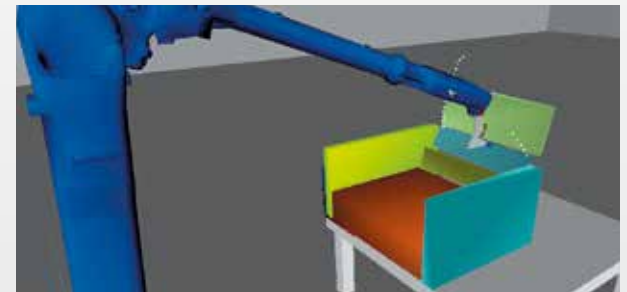
AX-H3

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	5					
Motor type / Tipo di Motore	8 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR			PSI		
	6			87		
Air consumption / Consumo d'aria	NL/min			CFM		
	10			0,335		
Weight / Peso	Kg			lbs		
	1200			2645		
Dimension / Dimensione	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Usefull area / Zona Utile	2800	2550	1500	110,2	100,4	59
	2200	2100	400	87	83	16

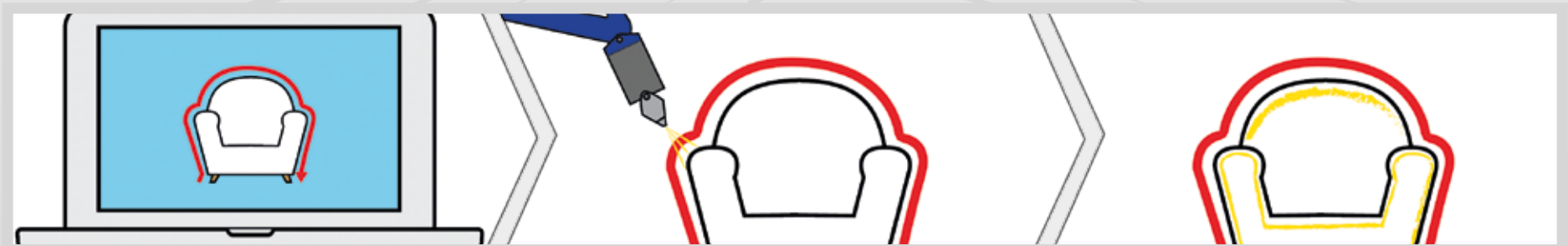
AX-SPRAYING ROBOT

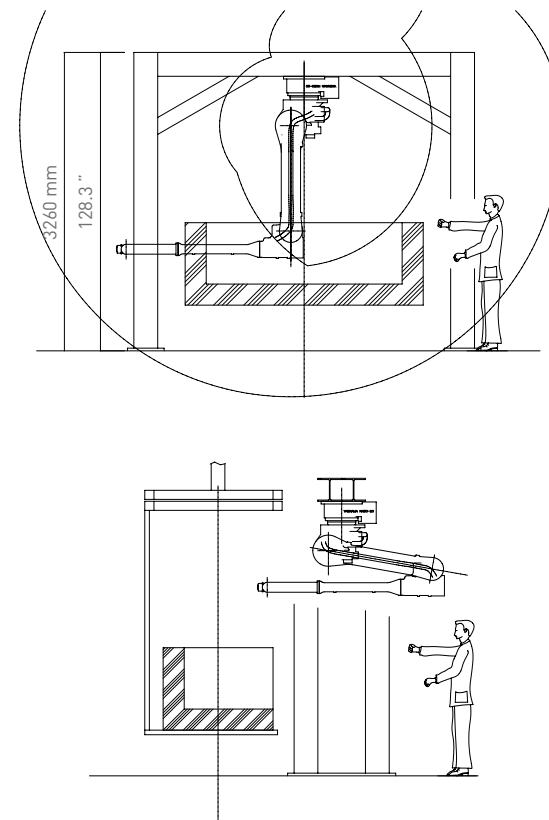
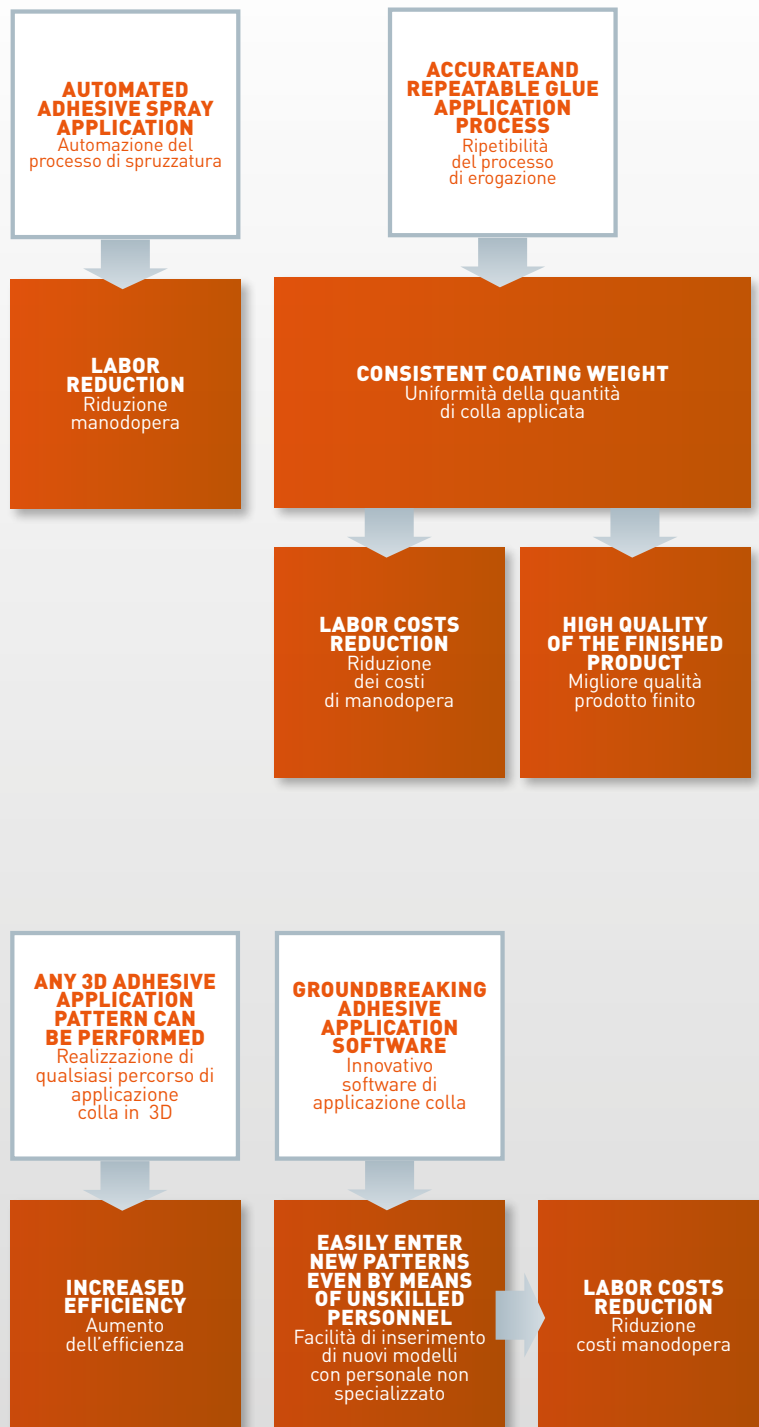
APER
SIMPLY SOPHISTICATED

GLUE SPRAYING ROBOT
ROBOT PER SPRUZZATURA COLLA



3D PATH PROFILE GENERATING AND VISUALIZING SYSTEM
SISTEMA 3D DI ACQUISIZIONE E VISUALIZZAZIONE PERCORSI EROGATORE





SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-SPRAYING ROBOT

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/415/440 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	11,50					
Motor type / Tipo di Motore	6 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR			PSI		
	6			87		
Air consumption / Consumo d'aria	NL/min			CFM		
	10			0,335		
Robot	Kg			lbs		
Weight / Peso	500			1100		
Dimension / Dimensione	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
	Custom			Custom		

GLUE ROLLERS

INCOLLAGGIO RULLI

**ADHESIVE
APPLICATION BY
MEANS OF ROLLERS**
APPLICAZIONE
A RULLI

NO OVERSPRAY
ELIMINAZIONE
COMPLETA
OVERSPRAY

**AUTOMATIC DETECTION OF THE INCOMING
FOAM SHEET HEIGHT ALLOWS THE
CORRECT HEIGHT ADJUSTMENT OF THE
SPREADING ROLLER**
RILEVAZIONE E POSIZIONAMENTO
AUTOMATICO ALTEZZA PEZZO

**SINGLE OPERATOR
MODE AVAILABLE**
MODALITÀ
ASSEMBLAGGIO CON
OPERATORE SINGOLO

**NO RECIPES
REQUIRED, NO
MANUAL INPUT
REQUIRED**
POSSIBILITÀ DI
LAVORARE SENZA
SETTING DELLA
MACCHINA

**CONTINUOUSLY
ADJUSTABLE
ROLLERS GAP**
GAP RULLI
REGOLABILE IN
CONTINUO

**ACCURATELY
ADJUSTABLE
COATING WEIGHT PER
UNIT AREA**
QUANTITÀ DI COLLA PER
UNITÀ DI SUPERFICIE
REGOLABILE

**HIGH PROCESSING
SPEED**
ELEVATA VELOCITÀ
DI PROCESSAMENTO

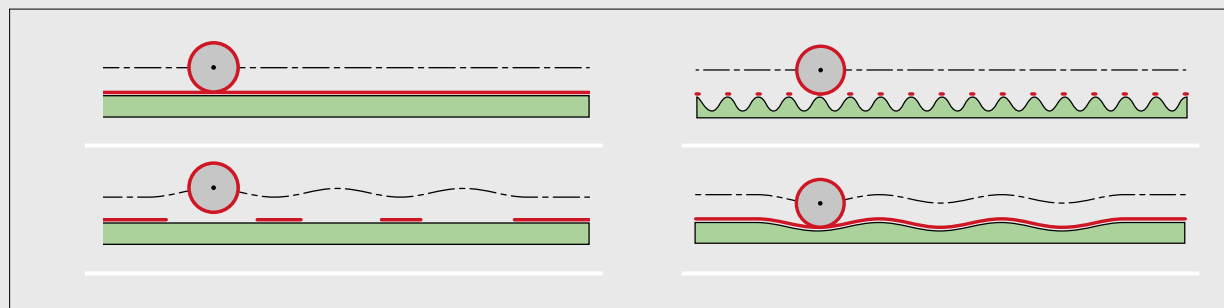
**INCREASED
THROUGHPUT**
AUMENTO DELLA
PRODUZIONE

**FULLY AUTOMATED
PRODUCTION
PROCESS**
PROCESSO
COMPLETAMENTE
AUTOMATIZZATO

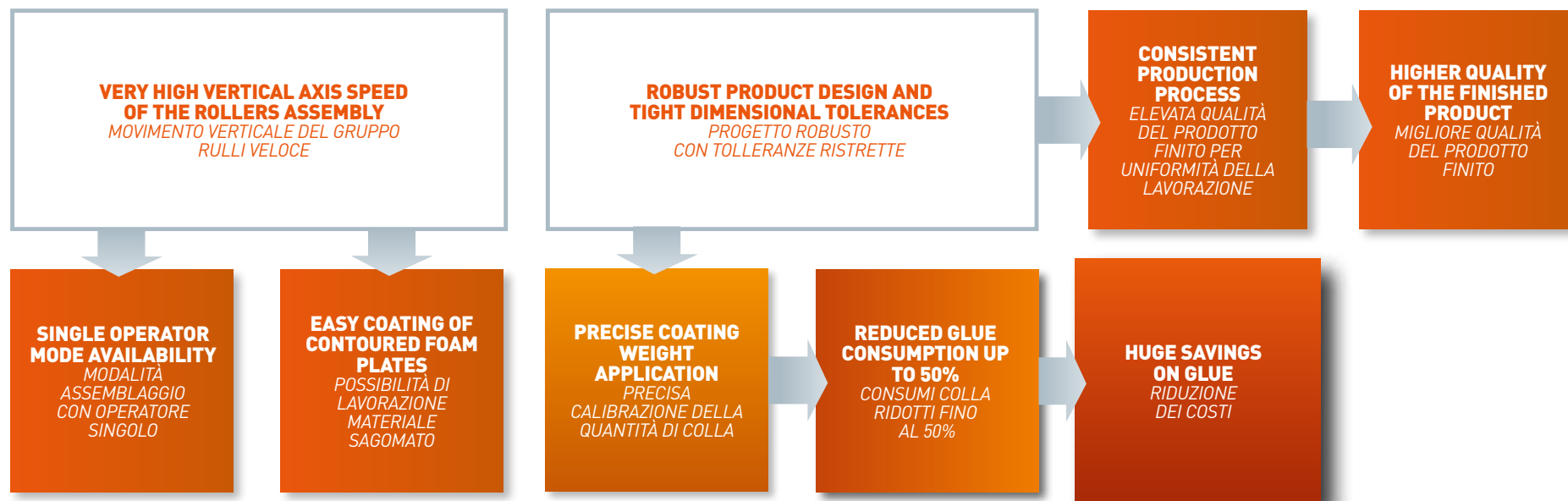
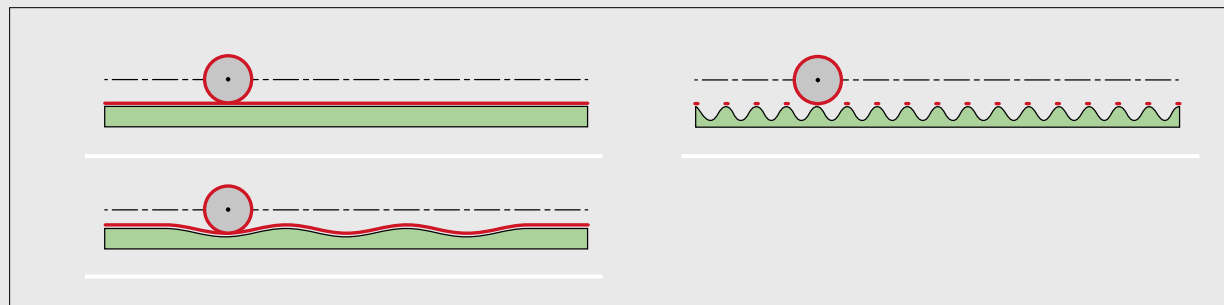
LABOR REDUCTION
RIDUZIONE
MANODOPERA



AX-R+ COLD WORKING
LAVORAZIONE A FREDDO



AX-RS COLD WORKING
LAVORAZIONE A FREDDO



AX-R+

AX-R+ COMPACT CORTA

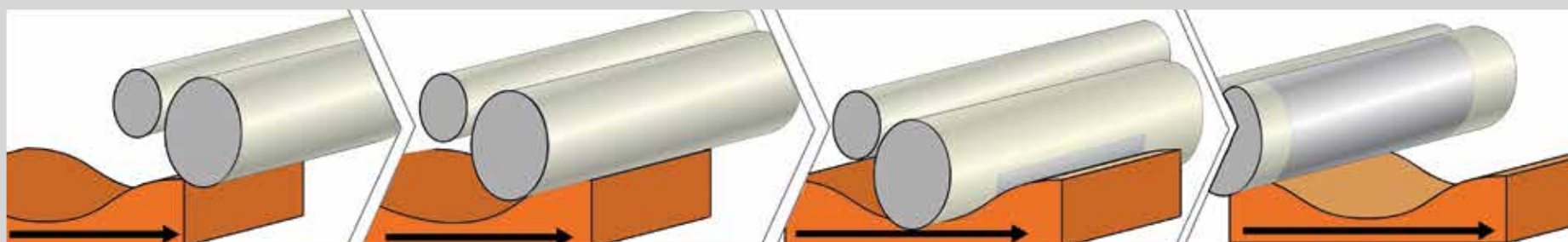
SERIES

ROLL COATING MACHINE MACCHINA INCOLLATRICE A RULLI

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI

BDA / SPC / BIL / DA COMP / AC2 / NT / NTD / NTS / AT2 / RF / DA / AX-CAT

APER
SIMPLY SOPHISTICATED



**AX-R+/AX-R+
COMPACT**
AX-R+/AX-R+ CORTA

**AUTOMATICALLY
FOLLOWS
CONTOUR
OF THE FOAM
SHEET VERY
QUICKLY**
Inseguimento
automatico veloce
del profilo
del pezzo

**QUICK AND
CONSISTENT
SPREADING OF GLUE
OVER THE SURFACE
OF CONTOURED
SHEETS**

Applicazione colla in
modo rapido, pulito
ed uniforme anche su
prodotti sagomati

AX-R+ COMPACT
AX-R+ CORTA

**SHORTER
OUTFEED
CONVEYOR**
Nastro
di lavorazione
corto

**SINGLE OPERATOR
MODE AVAILABLE
WHEN USED IN
COMBINATION WITH
APER PRESSING
SYSTEMS**

Utilizzo in modalità
operatore singolo in
combinazione con le
presse Aper

**AX-R+ / AX-R+
COMPACT**
AX-R+/AX-R+ CORTA

**HIGH
PERFORMANCE
AXES
MANAGEMENT**
Superfast

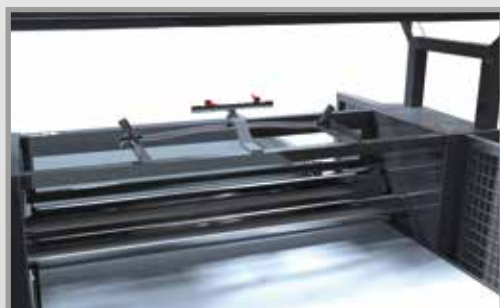
**GREATER
EFFICIENCY IN
SMALL BATCH
MANUFACTURING
ALSO IN SINGLE
OPERATOR MODE
AND WHEN COATING
CONTOURED PLATES**

Maggiore efficienza
nella realizzazione di
piccoli lotti anche nella
modalità operatore
singolo e nella
realizzazione di prodotti
sagomati

**TREMENDOUS
THROUGHPUT**
Altissima
produttività

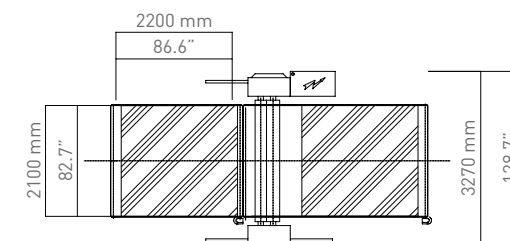
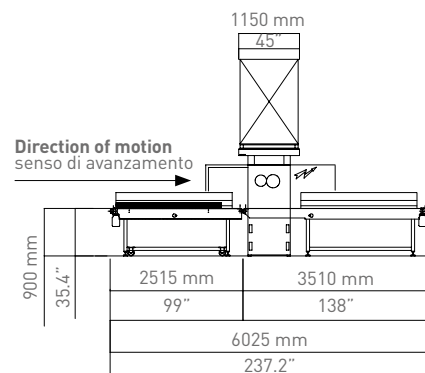


AC2 - GLUE LEVEL PHOTOSENSOR
AC2 - FOTOCELLULA RILEVAMENTO LIVELLO COLLA

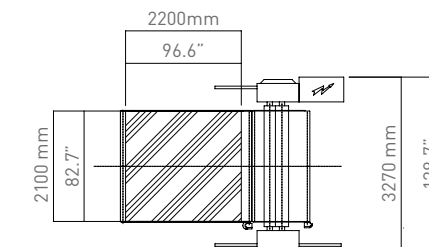
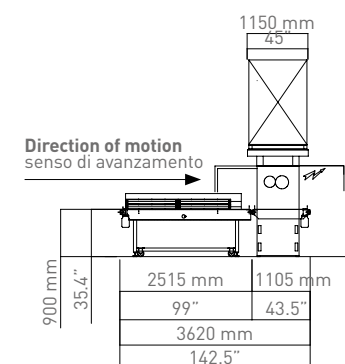


AC2 - AUTO GLUE FEEDING SYSTEM
AC2 - SISTEMA DI ALIMENTAZIONE AUTOMATICA COLLA

AX-R+



AX-R+ COMPACT / AX-R+ CORTA



SPECIFICATION / SPECIFICHE

	AX-R+					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	17,00					
Motor type / Tipo di Motore	2 AC and 1 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR			PSI		
	6			87		
Air consumption / Consumo d'aria	NI/min			CFM		
	10			0,350		
Weight / Peso	Kg			lbs		
	2200			4850		
Dimension / Dimensione	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Usefull area / Zona Utile	6025	3270	2000	237,2	128,7	79
	2200	2100	300-395	87	83	12-15,55

AX-RS

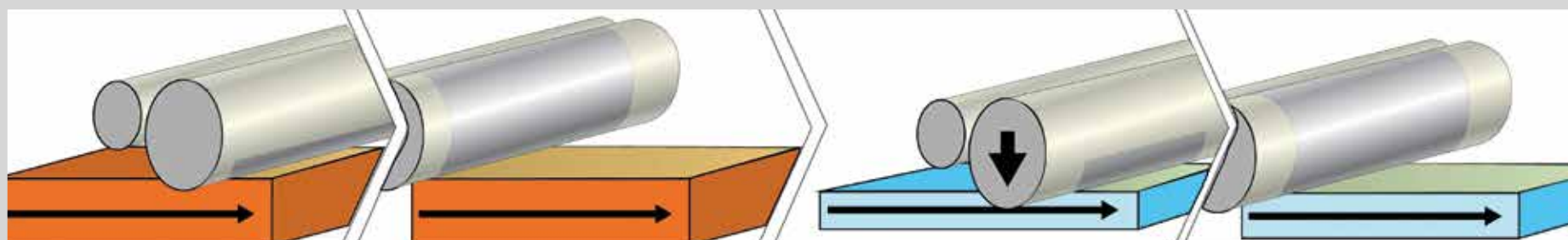
AX-RS COMPACT CORTA

SERIES

ROLL COATING MACHINE MACCHINA INCOLLATRICE A RULLI

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
BDA / SPC / AC2 / NT / NTD / NTS / AT2 / RF / DA / AX-CAT

APIER
SIMPLY SOPHISTICATED



AX-RS COMPACT

AX-RS CORTA

SHORTER OUTFEED CONVEYOR

Nastro
di uscita
corto

AX-RS / AX-RS COMPACT

AX-RS / AX-RS COMPACT

AUTOMATICALLY DETECTS THE HEIGHT OF THE FOAM PLATES

Rilevamento
automatico
altezza dei pezzi

SINGLE OPERATOR MODE AVAILABLE WHEN USED IN COMBINATION WITH APER PRESSING SYSTEMS

Operatore singolo
quando in combinazione
con la pressa AX-PR

QUICK AND CONSISTENT SPREADING OF THE GLUE OVER THE SURFACE OF FLAT PLATES

Veloce e uniforme
applicazione della colla
sulla superficie del
pezzo



GLUE SEALING PADS FITTING GROOVED ROLLERS

BATTUTE DI CONTENIMENTO
COLLA SU RULLI SCANALATI



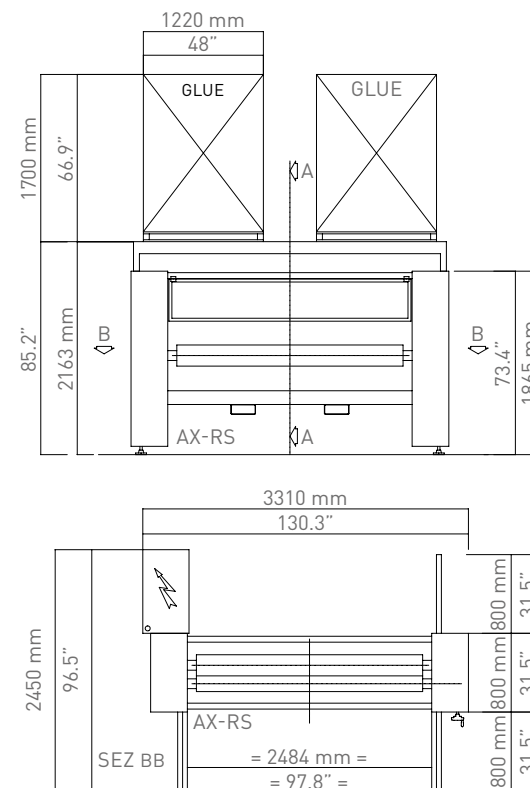
INCOMING FOAM PLATE HEIGHT PHOTOSENSOR

SENSORE ALTEZZA SPUGNA
IN ENTRATA AX-RS



CNC TOUCHSCREEN

TOUCHSCREEN CNC



SPECIFICATION / SPECIFICHE

	AX-RS					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	11,00					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC and 1 Brushless					
	BAR			PSI		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	NL/min			CFM		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,350		
	Kg			lbs		
Weight / Peso	1800			3968		
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	6025	3310	1865	237,2	130,3	73,4
Usefull area / Zona Utile	2200	2100	300-395	87	83	12-15,55

ROLL LAMINATION LAMINAZIONE

**ADHESIVE ROLL
COATING OF THE
ENTIRE SURFACE
OF THE SHEET**

*INCOLLAGGIO
DELL'INTERA
SUPERFICIE CON
LAMINAZIONE
A RULLI*

**CONSISTENCY AND
QUALITY OF THE
FINISHED PRODUCT**

*MAGGIORE UNIFORMITÀ
E QUALITÀ
DEL PRODOTTO FINITO*



AX-HR ● **HOT WORKING**
LAVORAZIONE A CALDO



ACC ● **COLD WORKING**
LAVORAZIONE A FREDDO

AX-HR

HEATED DRUMS HOT MELT GLUE LAMINATING LAMINATRICE HOT MELT

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
BDA / NT / NTD / NTS

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



DOUBLE REELS FEEDING SYSTEM
ALIMENTAZIONE A DOPPIA BOBINA



**AUTOMATIC FEEDING SYSTEM FOR ADHESIVE AND ADJUSTABLE
POSITIONING OF THE GLUE SEALING PADS (DETAIL)**
PARTICOLARE DELL'ALIMENTAZIONE COLLA E SISTEMA DI TENUTA
REGOLABILE



BONDING PROCESS
PROCESSO DI ACCOPPIATURA

HEATED DRUMS LAMINATING MACHINE

Laminatrice
a rulli caldi

REEL-HOLDING STRUCTURE FOR TWO OR MORE ROLLS OF MATERIALS FOR CONTINUOUS BONDING

Struttura porta bobine
per 2 o più materiali
con variazione del
materiale da accoppiare
in continuo

AUTOMATIC EDGE ALIGNMENT OF THE MATERIAL BY MEANS OF A DEDICATED AUTOMATIC REEL ALIGNMENT DEVICE

Automazione della
centratura dei due
materiali da accoppiare
con sistema automatico
del recupero della
conicità della bobina

ABILITY TO LAMINATE DIFFERENT KINDS OF MATERIAL

Possibilità
di accoppiamento fra
materiali diversi tra loro

CONTINUED WORKFLOW WITH REDUCED DOWNTIME

Continuità di
lavorazione senza fermi
macchina

SCRAP REDUCTION

Riduzione dello scarto

CONTROL THE GLUE APPLICATION AREA USING ADJUSTABLE POSITIONING OF GLUE SEALING PADS

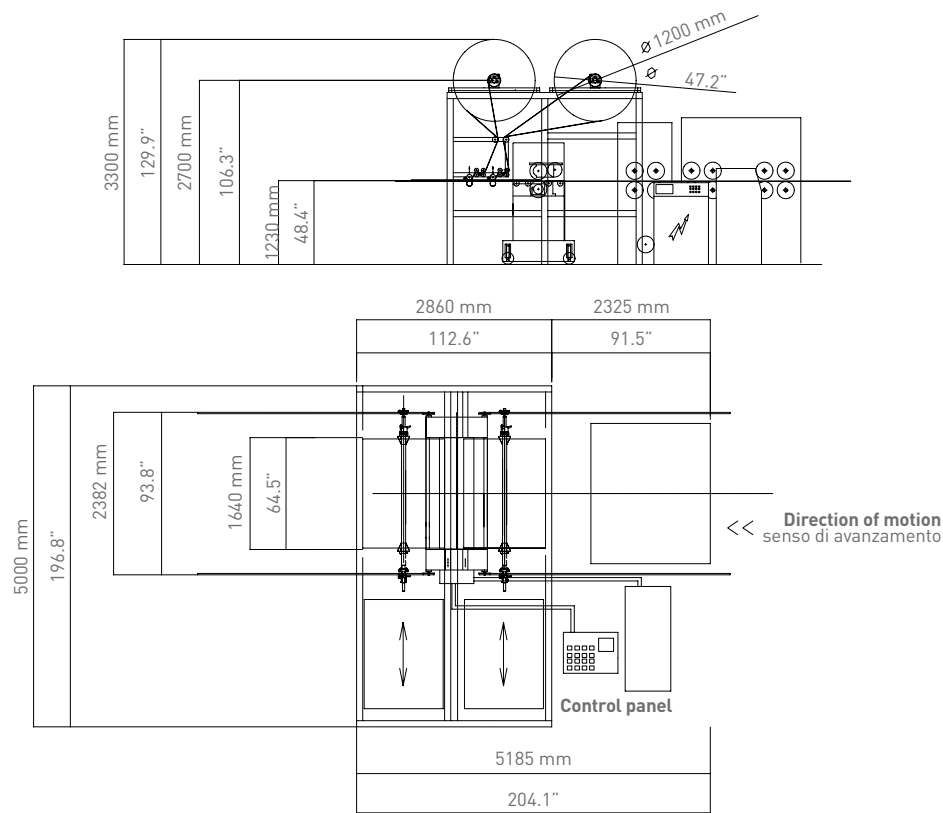
Sistema tenuta
regolabile con modifica
dell'ampiezza
utile di lavoro

CAN APPLY GLUE ON SHEET NARROWER THAN THE ROLLER

Lavorazione
di dimensioni inferiori
rispetto alla dimensione
del rullo

IMPROVED CONSISTENCY AND QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT

Maggiore uniformità
e qualità del prodotto
finito



SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-HR

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph + N + T - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	8,20					
Motor type / Tipo di Motore	4 AC					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR			PSI		
	6			87		
Air consumption / Consumo d'aria	NL/min			CFM		
	10			0,335		
Weight / Peso	Kg			lbs		
	2000			4850		
Dimension / Dimensione	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	2860	2382	2700	112,6	93,8	106,3
Maximum coil diameter/ Diametro massimo della bobina		1200			47,2	
Maximum coil width / Larghezza massima della bobina		2100			83	

ACC

THERMO-ACTIVATED ADHESIVE ROLLER LAMINATING MACHINE *ACCOPPIATRICE*

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



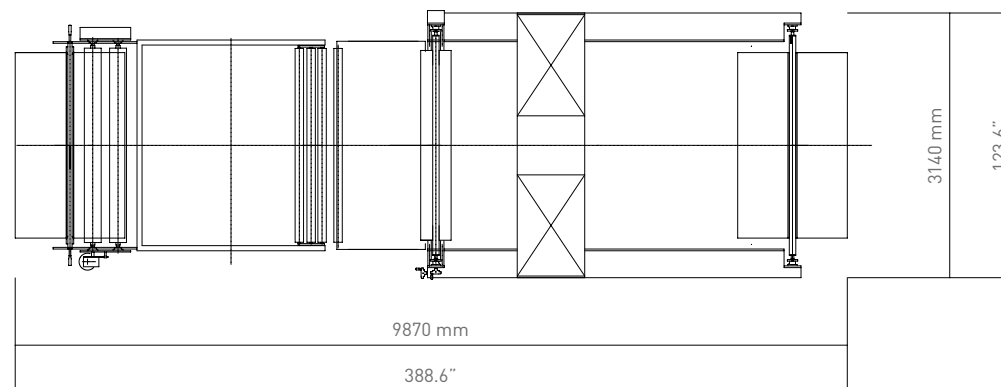
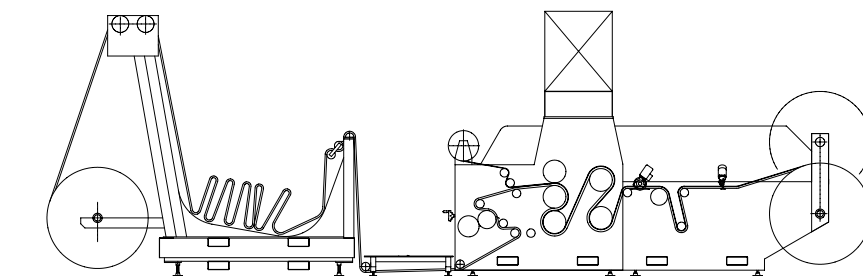
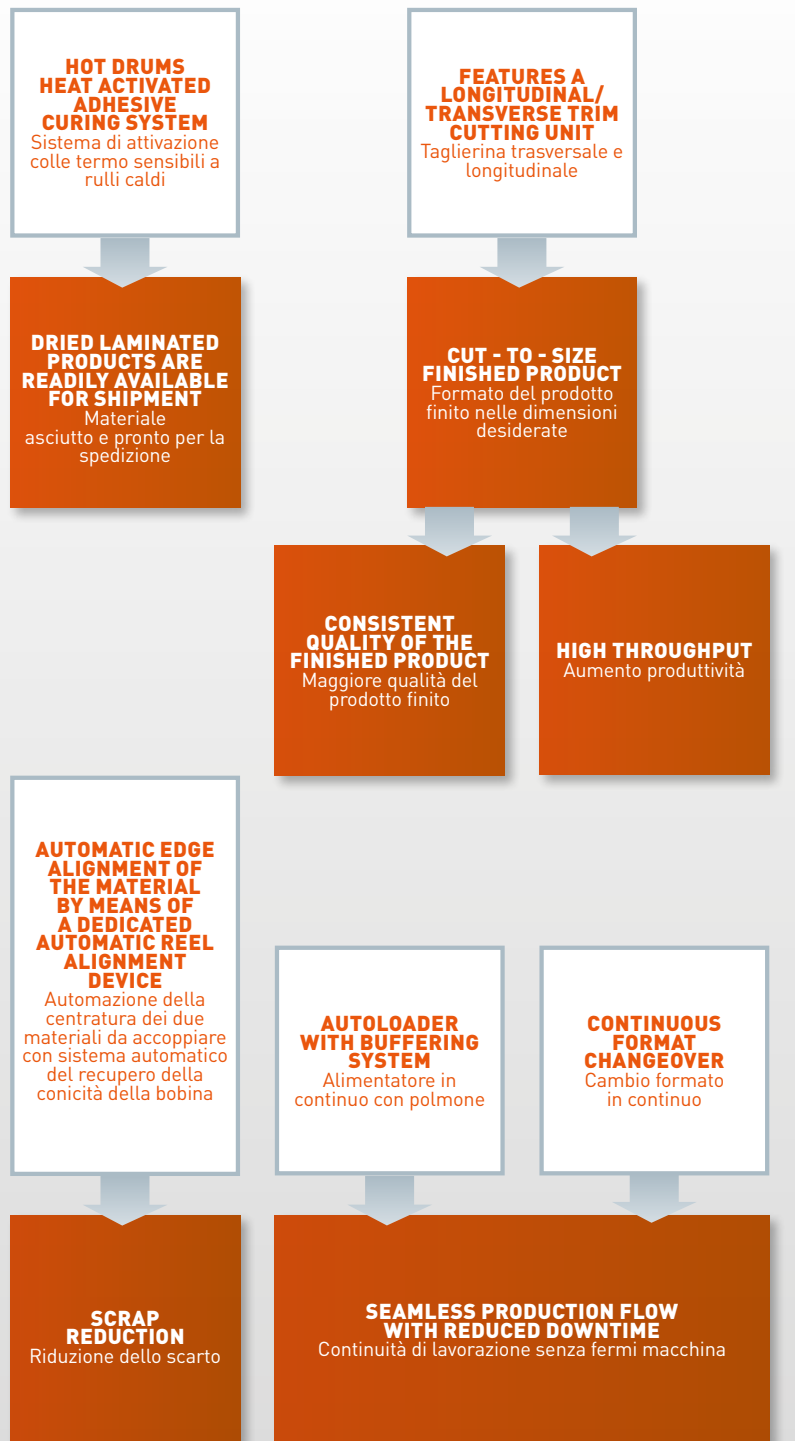
HEATED DRUMS
PARTICOLARE RULLI COLLA



**AUTOMATIC FEEDING SYSTEM CAN ACCOMODATE 2 GLUE
RESERVOIRS**
ALIMENTAZIONE CON PREDISPOSIZIONE PER 2 TANICHE



WRAPPING REELS FOR LAMINATED FABRIC
ARROTOLATORE PER BOBINE DI PRODOTTO ACCOPPIATO



SPECIFICATION / SPECIFICHE

	ACC					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	100					
Motor type / Tipo di Motore	6 AC and 5 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR		PSI			
	6		87			
Air consumption / Consumo d'aria	NL/min		CFM			
	100		3,5			
Weight / Peso	Kg		lbs			
	6500		14330			
Dimension / Dimensione	mm		inch			
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	9870	3140	3100	388,6	123,6	59
Maximum coil width / Larghezza massima bobina		2100			83	

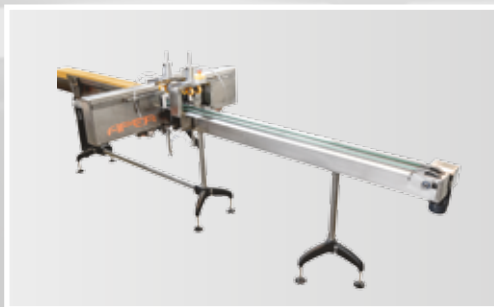
RAIL GLUING SYSTEM

EROGAZIONE SU LONGHERONI

**PRECISE
APPLICATION OF
WATER BASED
ADHESIVE ON
FOAM RAILS FOR
ENCASED MATTRESS**
*SPALMATURA COLLA
BASE ACQUA SU
LONGHERONI*

ZERO OVERSPRAY
ZERO OVERSPRAY

**ADHESIVE COST
REDUCTION**
*RIDUZIONE
COSTI COLLA*



AX-L / ICT

COLD WORKING
LAVORAZIONE A FREDDO



RETAINING SKATING DEVICE
PATTINO DI RITEGNO DEL LONGHERONE

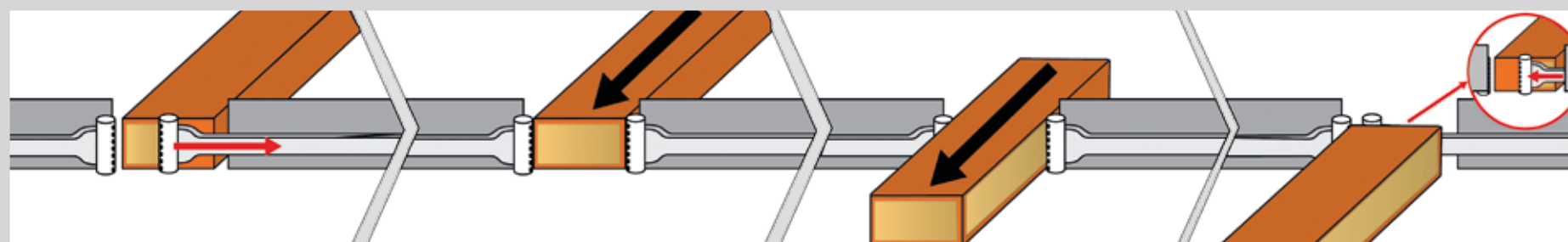


THE FOAM RAIL IS HELD FIRMLY IN PLACE DURING THE ADHESIVE APPLICATION PROCESS
SISTEMA DI STABILIZZAZIONE DEL LONGHERONE DURANTE L'APPLICAZIONE DELLA COLLA

AX-L/ICT

**FOAM ENCASED MATTRESS
RAIL GLUING SYSTEM**
*INCOLLAGGIO LONGHERONI
PER MATERASSI A MOLLE*

AIPER
SIMPLY SOPHISTICATED



**ACCURATE
ADJUSTMENT OF
THE ADHESIVE
COATS WEIGHT
WITH PRECISE
ADHESIVE CUTOFF
AND CONTROL**

Spalmatura
selettiva colla
con regolazione fine
della grammatura

**CAN APPLY GLUE
ON EITHER OR BOTH
THE LONG SIDES OF
THE FOAM RAIL**

AX-L
lati lunghi

**ALL OF THE
CAPABILITY OF THE
AX-L, PLUS THE
ABILITY TO APPLY
GLUE TO THE CAP
AND TAIL OF THE
FOAM RAIL**

AX-L ICT
4 lati

**COMBINES SIMPLE
OPERATION
WITH SUPERIOR
ACCURACY**

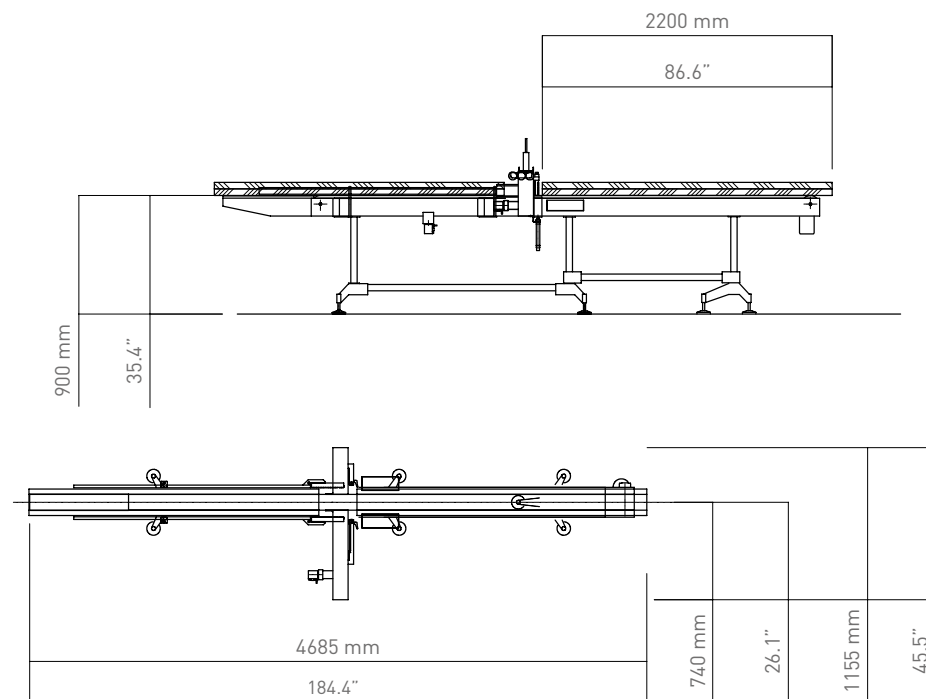
Semplicità d'uso
e maggiore
accuratezza

**OUTSTANDING
THROUGHPUT**

Aumento
della capacità
produttiva



**THE INGENUOUS FOAM RAIL GUIDE SYSTEM
ENSURES ACCURATE ADHESIVE APPLICATION**
L'INGENUOSO SISTEMA DI GUIDA DEL LONGHERONE
PERMETTE UNA PRECISA APPLICAZIONE DELLA COLLA



SPECIFICATION / SPECIFICHE

	AX-L						AX-L ICT					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz						400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	5						5					
Motor type / Tipo di Motore	2 AC and 2 Brushless						2 AC and 2 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR			PSI			BAR			PSI		
	6			87			6			87		
Air consumption / Consumo d'aria	NI/min			CFM			NI/min			CFM		
	10			0,350			10			0,350		
Weight / Peso	Kg			lbs			Kg			lbs		
	120			265			120			265		
Dimension / Dimensione	mm			inch			mm			inch		
	L	W	H	L	W	H	L	W	H	L	W	H
Usefull Area / Area Utile	4685	1155	1000	184,4	45,5	39	4685	1155	1000	184,4	45,5	39
Maximum rail height / Alt. massima di guida	170			7			170			7		
Minimum rail height / Alt. minima di guida	50			2			50			2		
Nozzle size / Dimensione ugelli	50-100			50-100			50-100			50-100		

PRESSING PRESSATURA

**FULLY AUTOMATED
PROCESS WITH
PROGRAMMABLE
PRESSING ROUTINE**

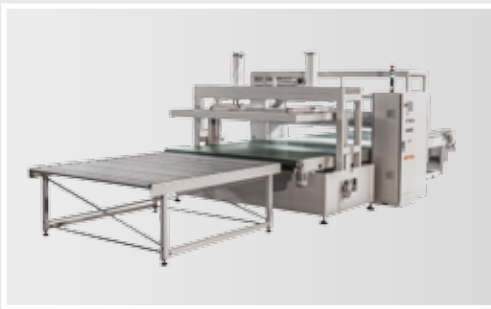
*PROCESSO
AUTOMATIZZATO CON
PROGRAMMABILITÀ
LIBERA DELLA ROUTINE
DI COMPRESSIONE*

**SHORT ADHESIVE
CURING TIME**
*TEMPO DI ASCIUGATURA
DELLA COLLA
PIÙ RAPIDO*

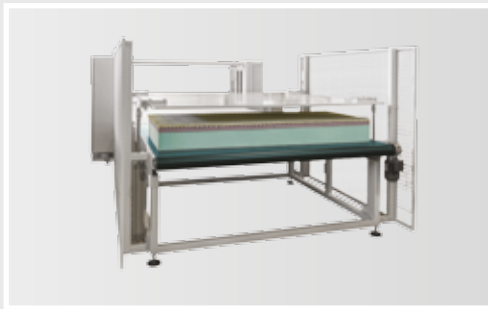
**CONSISTENT
APPLICATION OF THE
ADHESIVE FILM FROM
ONE SHEET SURFACE
TO ANOTHER AND
EFFECTIVE GLUE
"ACTIVATION"**

*EFFICACE TRASFERIMENTO
DELLA COLLA TRA LE
SUPERFICI ED EFFICACE
ATTIVAZIONE DELLA COLLA*

**FAST REMOVAL OF
LIQUID FROM GLUE**
*ELIMINAZIONE DELLA
COMPONENTE ACQUOSA
DELLA COLLA
PIÙ RAPIDO*



AX-PR



AX-PRL



AX-PRM



AX-PR2



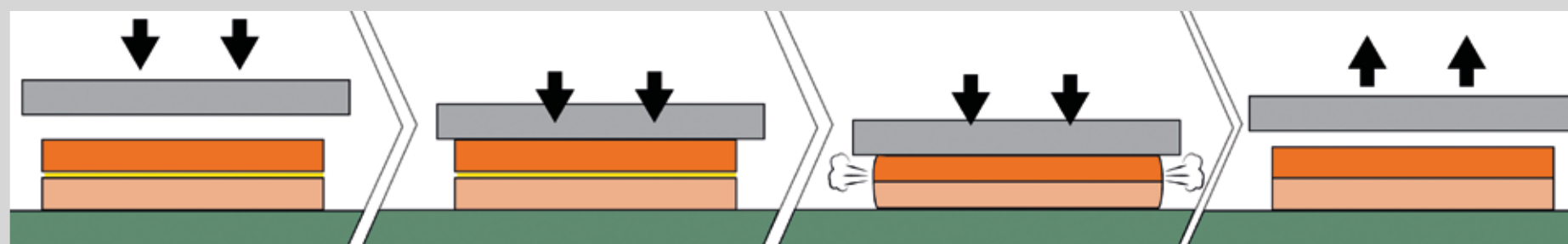
AX-P

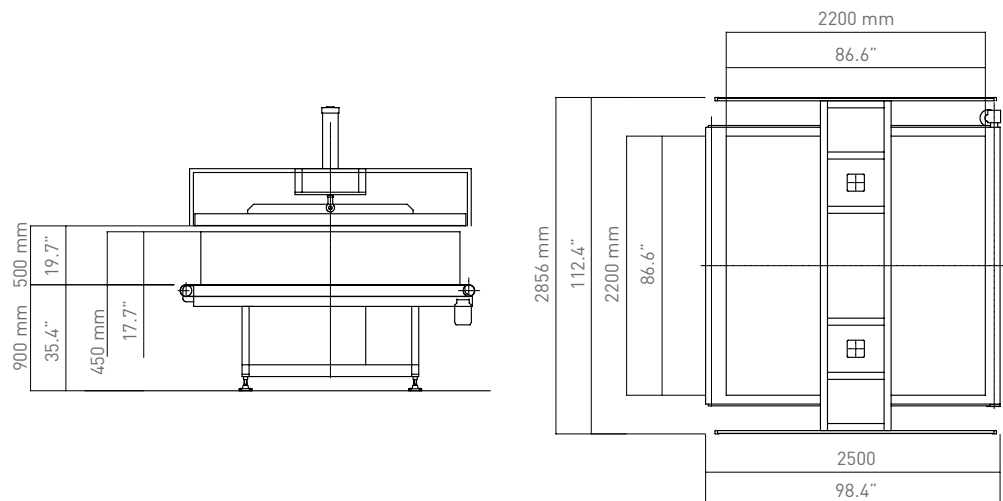
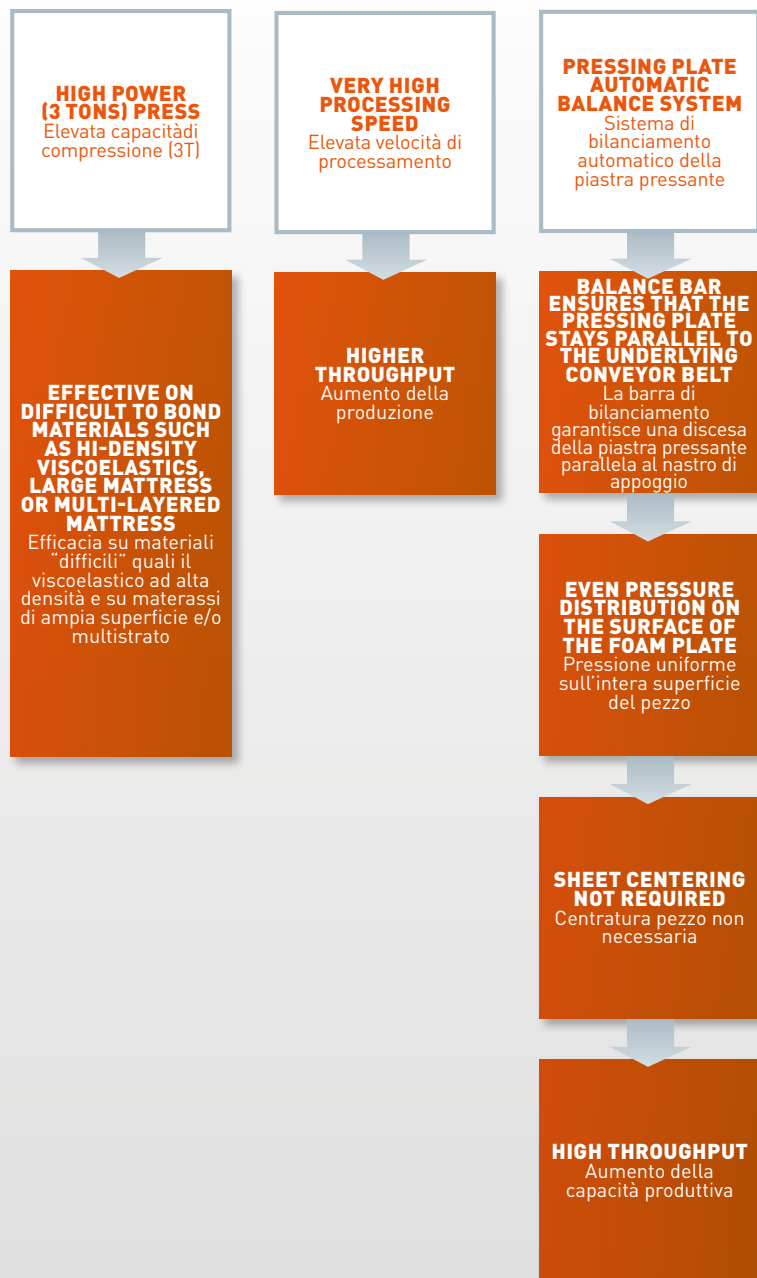
AX-PR

PNEUMATIC PRESS *PRESSA PNEUMATICA*

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
NT / NTD / NTS / RF

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED





SPECIFICATION / SPECIFICHE

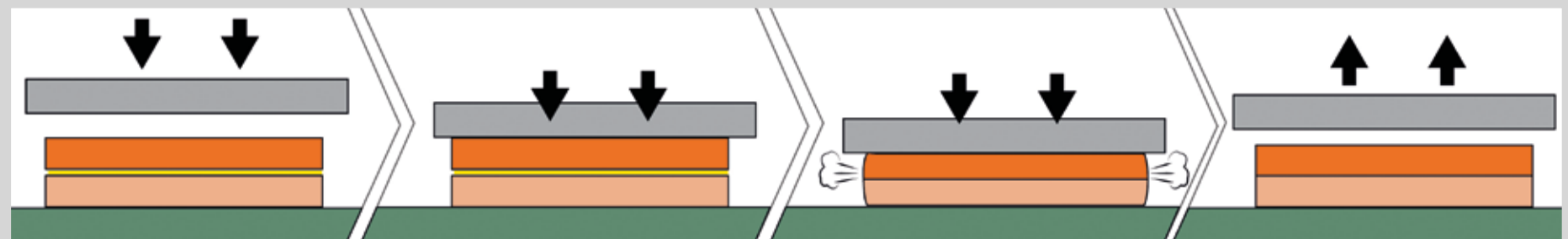
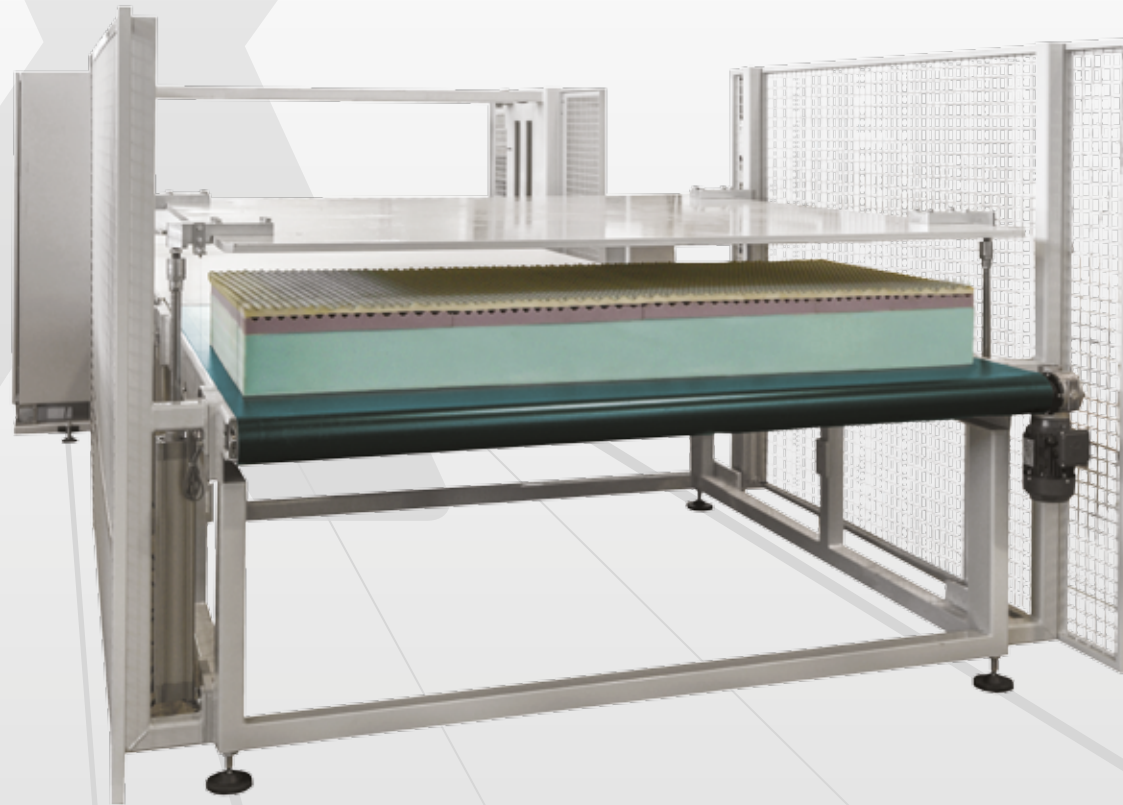
	AX-PR					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	0,75					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR		PSI			
Air pressure / Pressione dell'Aria	6		87			
	NL/min		CFM			
Air consumption / Consumo d'aria	250		9,000			
	Kg		lbs			
Weight / Peso	2000		4400			
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	2500	2856	1900	98,4	112,4	75
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	500	87	83	20

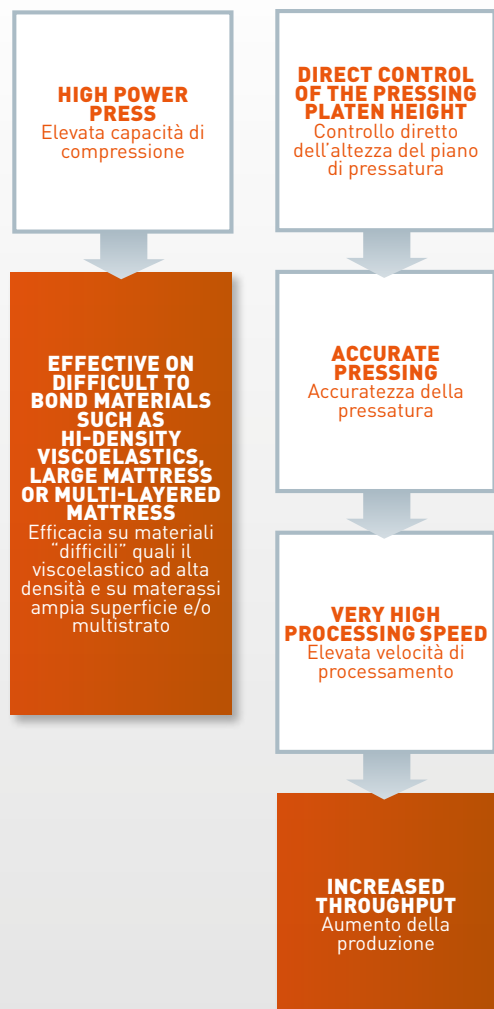
AX-PRL

PNEUMATIC PRESS *PRESSA PNEUMATICA*

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
NT / NTD / NTS / RF

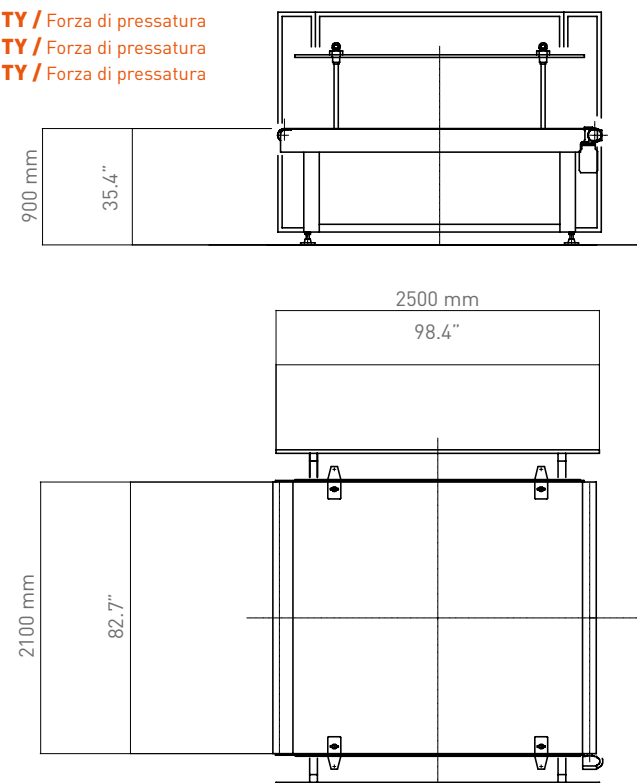
AFER
SIMPLY SOPHISTICATED





SIDE VIEW WITH ROLLER CONVEYOR (OPTIONAL)
VISTA LATERALE CON RULLIERA IN USCITA (OPZIONALE)

AX-PRL 2 = 2T PRESSING CAPABILITY / Forza di pressatura
AX-PRL 3 = 3T PRESSING CAPABILITY / Forza di pressatura
AX-PRL 5 = 5T PRESSING CAPABILITY / Forza di pressatura



SPECIFICATION / SPECIFICHE

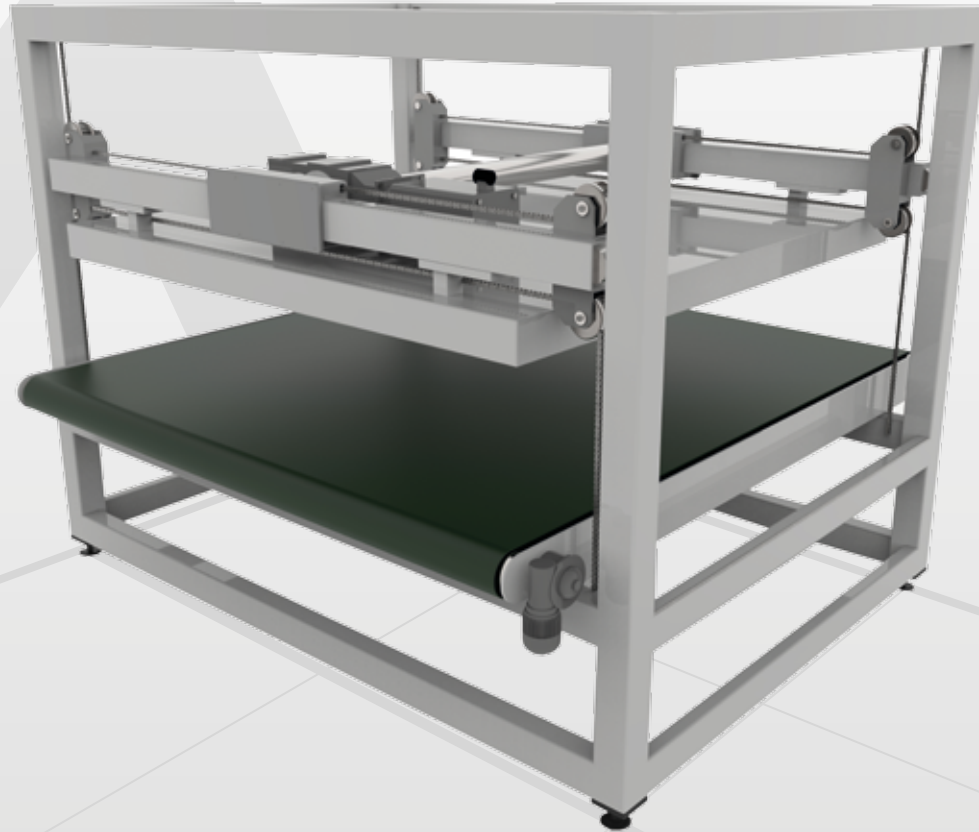
	AX-PRL					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	0,75					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR			PSI		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	NL/min			CFM		
Air consumption / Consumo d'aria	125			4,50		
	Kg			lbs		
Weight / Peso	1500			3307		
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	2500	2856	1900	98,4	112,4	75
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	500	87	83	20

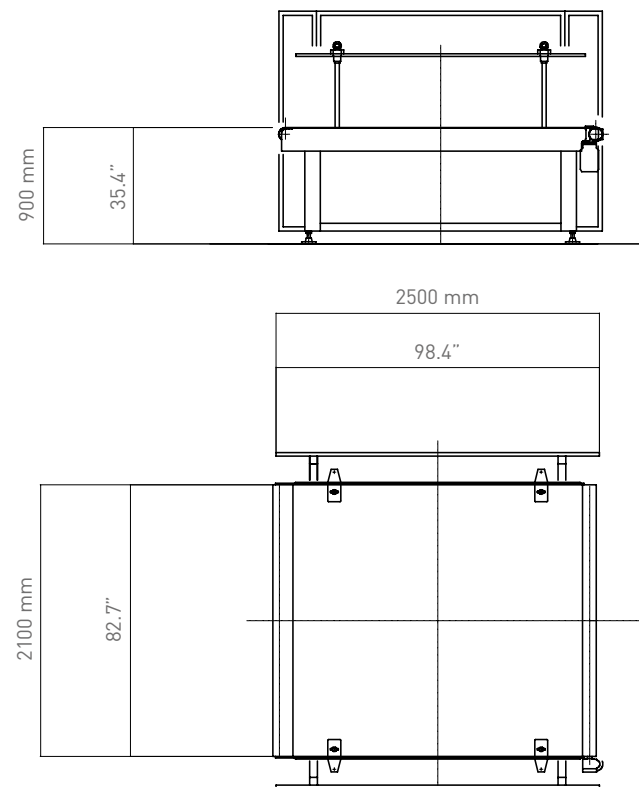
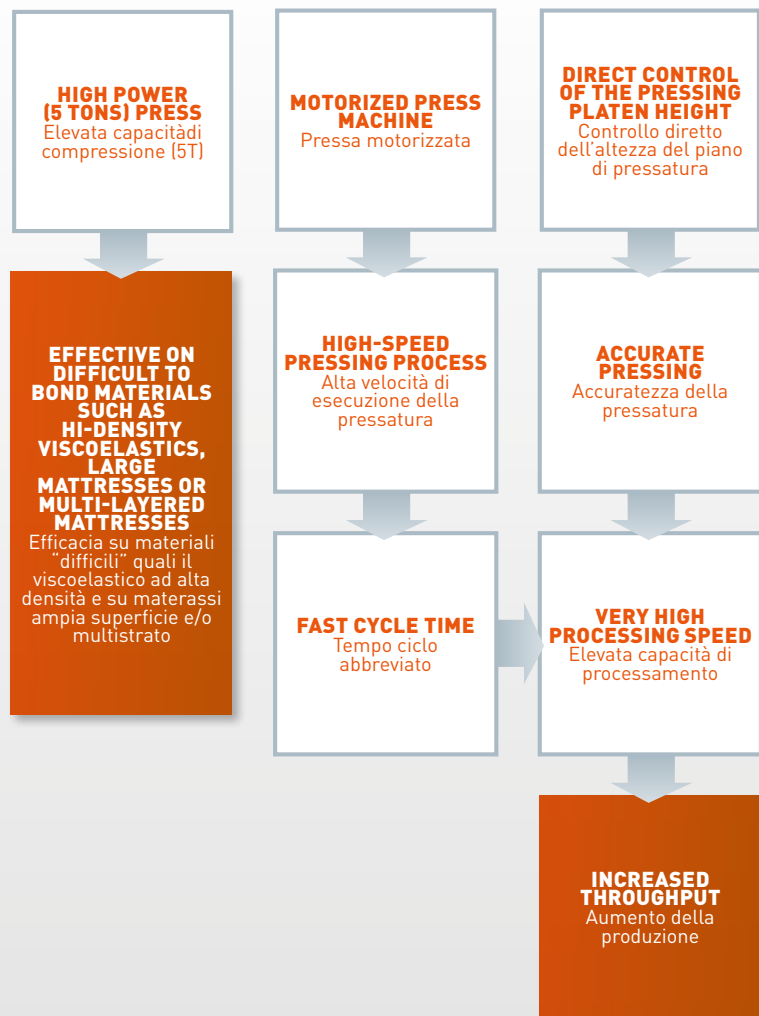
AX-PRM

MOTOR OPERATED PRESS *PRESSA MOTORIZZATA*

AVAILABLE OPTIONS / *ACCESSORI ABBINATI*
NT / NTD / NTS / RF

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED





SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-PRM

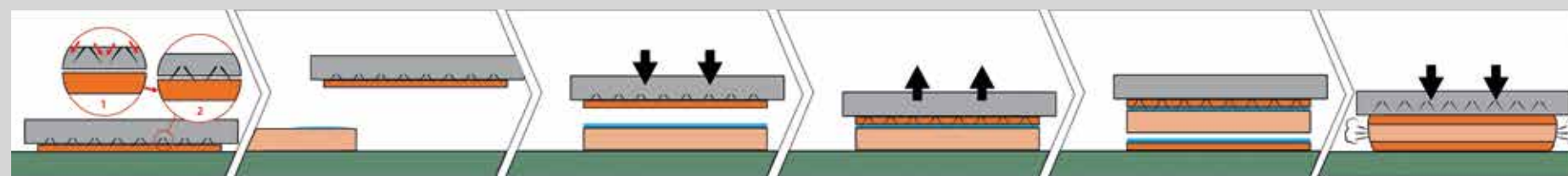
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	0,75					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR			PSI		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	NL/min			CFM		
Air consumption / Consumo d'aria	10,00			0,35		
	Kg			lbs		
Weight / Peso	2100			4630		
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	2500	2856	1900	98,4	112,4	75
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	500	87	83	20

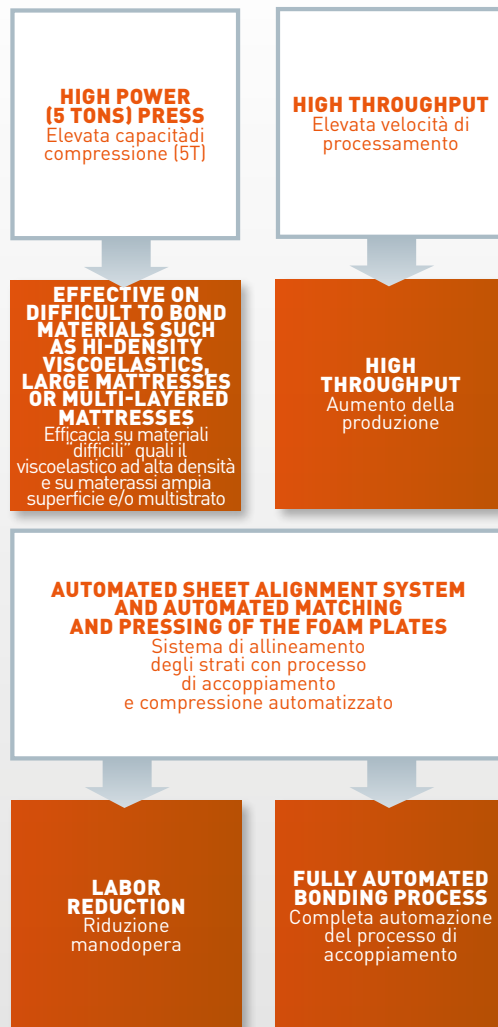
AX-PR2

**AUTOMATIC PICKING
AND MATCHING POWER PRESS**
*PRESSA CON SISTEMA DI SOLLEVAMENTO
E ACCOPPIAMENTO AUTOMATICO*

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
NT / NTD / NTS / RF

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED

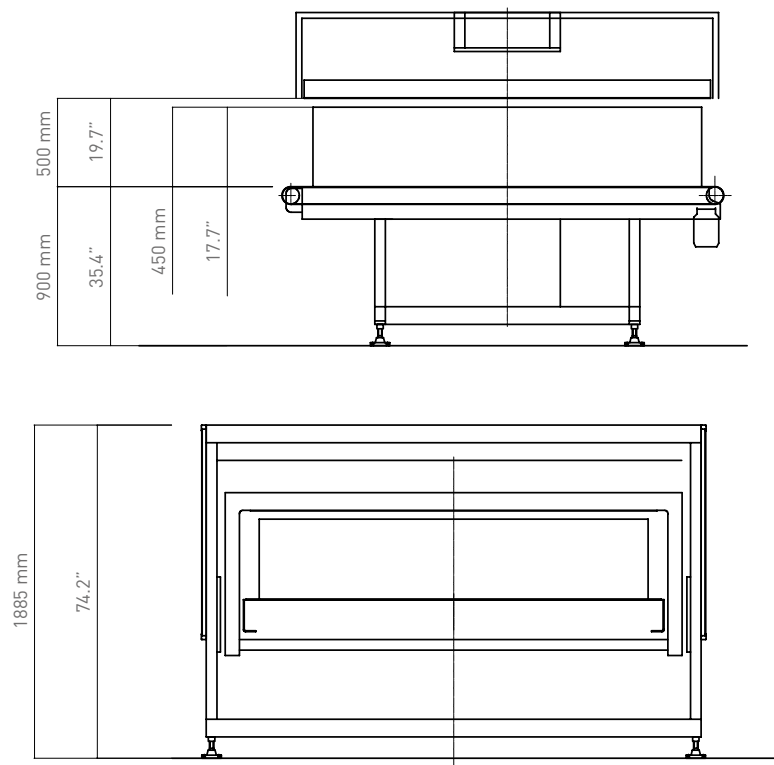




AUTOMATIC SHEET ALIGNMENT SYSTEM
SISTEMA DI ALLINEAMENTO AUTOMATICO



AUTOMATIC MATCHING AND PRESSING SYSTEM
SISTEMA DI PRESSATURA E ACCOPPIAMENTO AUTOMATICO



SPECIFICATION / SPECIFICHE

		AX-PR2					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio		400 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente		0,75					
Motor type / Tipo di Motore		1 AC					
		BAR		PSI			
Air pressure / Pressione dell'Aria		6		87			
		NL/min		CFM			
Air consumption / Consumo d'aria		10,00		0,35			
		Kg		lbs			
Weight / Peso		2100		4630			
		mm			inch		
		L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione		2500	2856	1900	98,4	112,4	75
Usefull Area / Area Utile		2200	2100	500	87	83	20

AX-P

AUTOMATIC PALLETIZING PRESS SISTEMA AUTOMATICO DI PRESSATURA E PALLETTIZZAZIONE

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
PFS / AT / NT / NTD / NTS / AT2

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



**PRESSING AND
PALLETIZING UNIT**
Pressa palletizzatore

**EASILY FITS INTO
PRODUCTION LINES**
Lavora in linea

**ROLLING-SHUTTER
LIKE SYSTEM**
Sistema a tapparelle

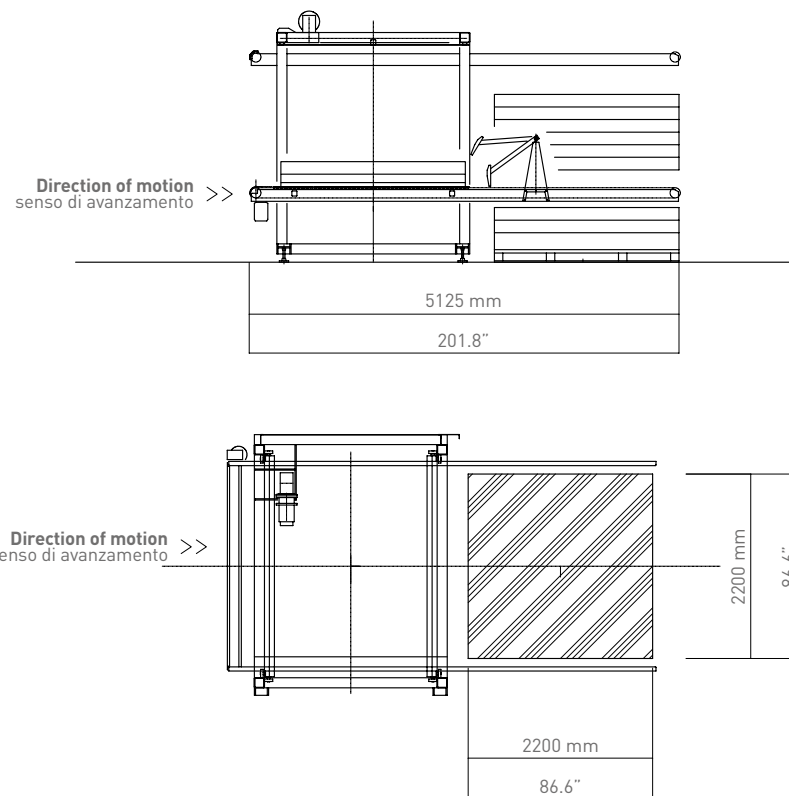
**PRESS AND
PALLETIZE
MATTRESS NOT
PACKED**
Pressa e Pallettizza
materassi non imballati

**CAN BE MATCHED
WITH GLUING
EQUIPMENT**
Può lavorare in
linea alla macchina
incollatrice

**WORKS WITH
ALL TYPES
OF MATERIAL**
Funzionale per
qualsiasi tipologia di
materiale

SMALL FOOTPRINT
Compattezza della
soluzione

**COMPACT MACHINE
HAS THE SAME
FOOTPRINT AS A
PRESS COMPLETE
WITH UNLOADING
ROLLER CONVEYOR**
Macchina unica in
grado di pressare e
pallettizzare, occupa lo
stesso spazio di una
pressa e una rulliera di
scarico



SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-P

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	21					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC and 1 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR		PSI			
	6		87			
Air consumption / Consumo d'aria	NL/min		CFM			
	50		1,750			
Weight / Peso	Kg		lbs			
	2000		4400			
Dimension / Dimensione	mm		inch			
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	5125	3110	3120	201,8	122,4	122,8
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	2400	87	83	94,4

CUT TAGLIO

**SLITTING OR CUTTING MACHINES ARE
NO LONGER NECESSARY FOR SQUARING AND
RESIZING OF FOAM BLOCKS**

*ELIMINAZIONE DI SQUADRATURA
O DIMENSIONAMENTO
CON LE MACCHINE DA TAGLIO*

**CUTS MANY
DIFFERENT SHAPES
FROM A SINGLE SLAB**

*CONSENTE DI OTTENERE
PIÙ FORMATI DA
UN UNICO PEZZO*

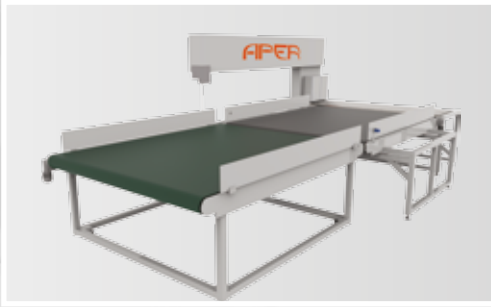
**SIGNIFICANT COST
REDUCTION**
*RIDUZIONE
COSTI*

**SCRAP
REDUCTION**
*RIDUZIONE
DEGLI SCARTI*

**HIGH
PRODUCTIVITY**
*AUMENTO
PRODUTTIVITÀ*

**HIGH QUALITY OF
FINISHED PRODUCT**
*MIGLIORE QUALITÀ DEL
PRODOTTO
FINITO*

**MAXIMUM
FLEXIBILITY**
FLESSIBILITÀ



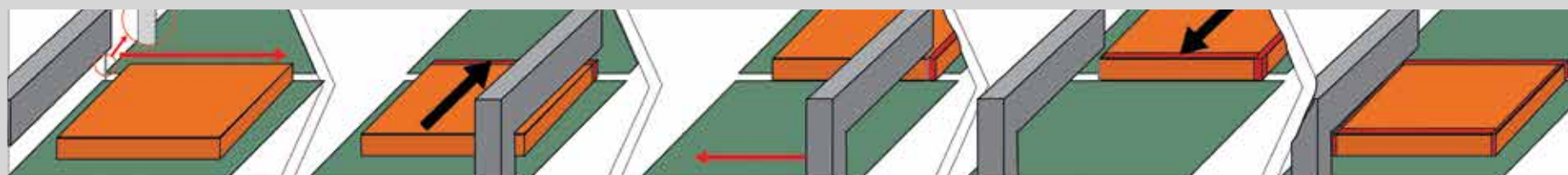
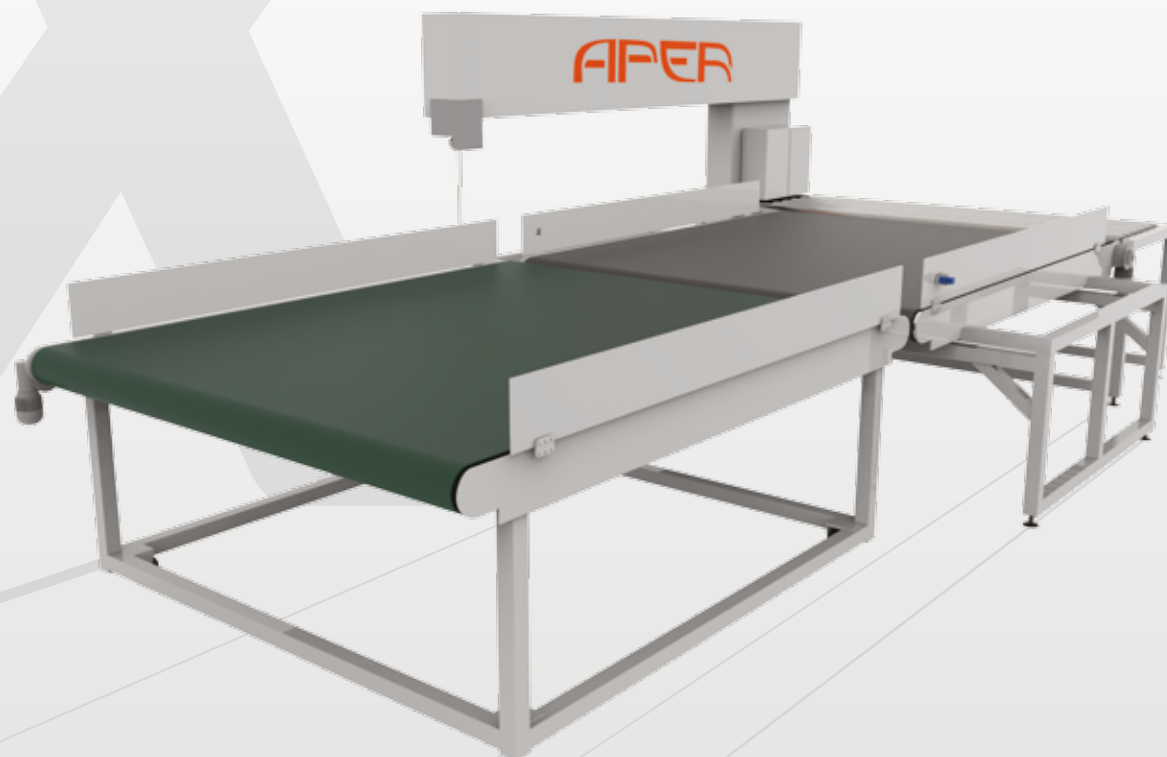
AX-T

AX-T

AUTOMATIC TRIMMING AND CUTTING SAW SISTEMA DI RIFILATURA E SEZIONATURA AUTOMATICA

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
AT / AT2 / RF

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



DOUBLE BEVEL CUTTING BLADE HAS THE ABILITY TO ROTATE BY +/-90 DEGREES ABOUT THE AXIS

Lama con doppio bisello e rotazione di $\pm 90^\circ$

GREATER ACCURACY AND SPEED

Maggiore precisione e velocità

AUTOMATIC BLADE SHARPENING SYSTEM

Affilatura automatica

SEAMLESS AND CONTINUOUS PRODUCTION PROCESS

Continuità del processo

AUTOMATIC PIECE DETECTION AND AUTOMATIC AXES INTERPOLATION SYSTEM

Sistema di riconoscimento automatico della posizione del pezzo ed interpolazione degli assi

EVEN INCORRECTLY POSITIONED PIECES CAN BE NEATLY CUT TO SIZE

Taglio a misura anche dei prodotti non posizionati correttamente

HIGH GRIP CONVEYOR BELTS

Nastri ad alto grip

"ANTI-STICK" BLADE TREATMENT

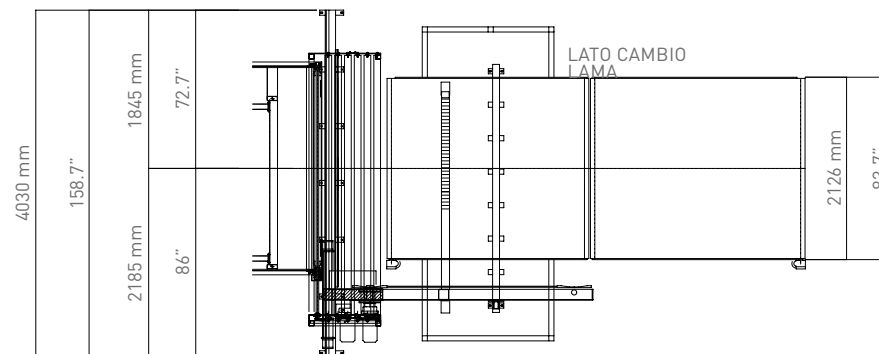
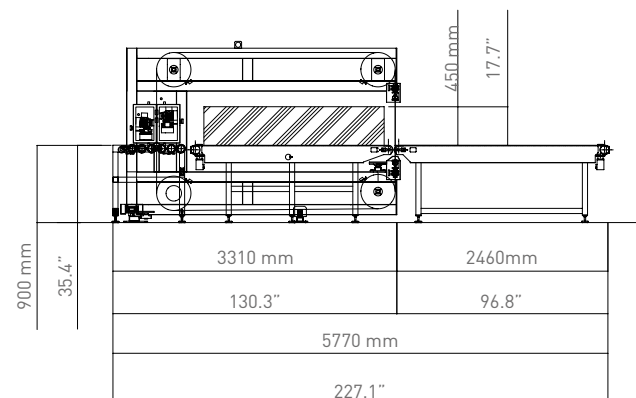
Sistema anti grip colla sulla lama

EVEN LIGHTER SHEETS ARE KEPT FIRMLY IN PLACE

Consentono anche a pezzi leggeri di rimanere stabili sulla macchina

GLUE DOES NOT STICK TO BLADE, ALLOWS IN-LINE PRODUCTION PROCESS

La colla non si attacca alla lama, si può lavorare in linea



SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-T

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	27					
Motor type / Tipo di Motore	3 AC					
	BAR		PSI			
Air pressure / Pressione dell'Aria	6		87			
	NL/min		CFM			
Air consumption / Consumo d'aria	10		0,350			
	Kg		lbs			
Weight / Peso	800		1764			
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	5770	4030	2100	227,1	158,7	83
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	400	87	83	16

STORAGE STOCCAGGIO

**PALLETIZING PRESS/
PALLETIZING
MACHINE**
*PRESSA/
PALLETTIZZATORE*

**PALLETIZING
SOLUTION FOR
UNPACKED
MATTRESS CORES**
*PALLETTIZZAZIONE
MATERASSI
NON IMBALLATI*

**PRODUCTION
PROCESS
OPTIMIZATION**
*OTTIMIZZAZIONE CICLO
PRODUTTIVO*

**WHEN INCLUDED IN
A PRODUCTION LINE
FEATURING A PRESS
MACHINE**
*IN LINEA CON UNA
PRESSA È IN GRADO DI
OTTIMIZZARE IL CICLO
PRODUTTIVO*

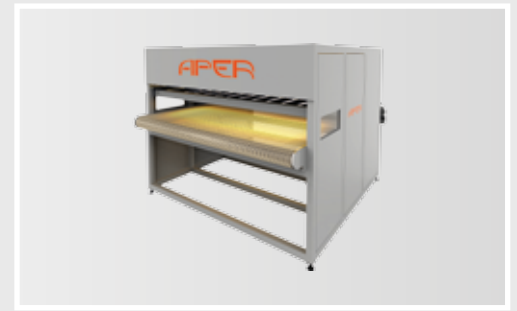
**FOR PRESSING ONLY
OR FOR PRESSING
AND BAGGING**
*FUNZIONE DI SOLA
PRESSATURA O
DI PRESSATURA E
INSACCHETTAMENTO*



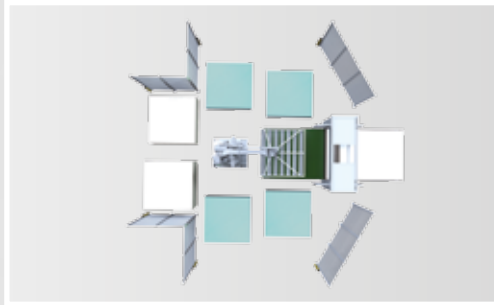
AX-S



AX-SP



AX-IR



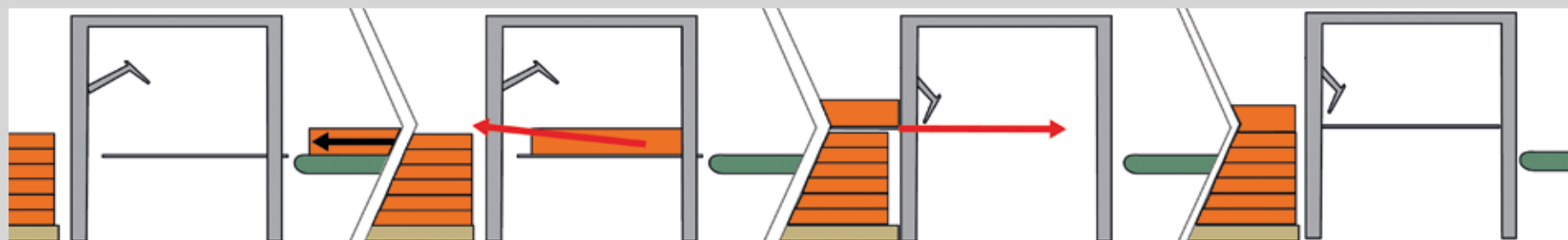
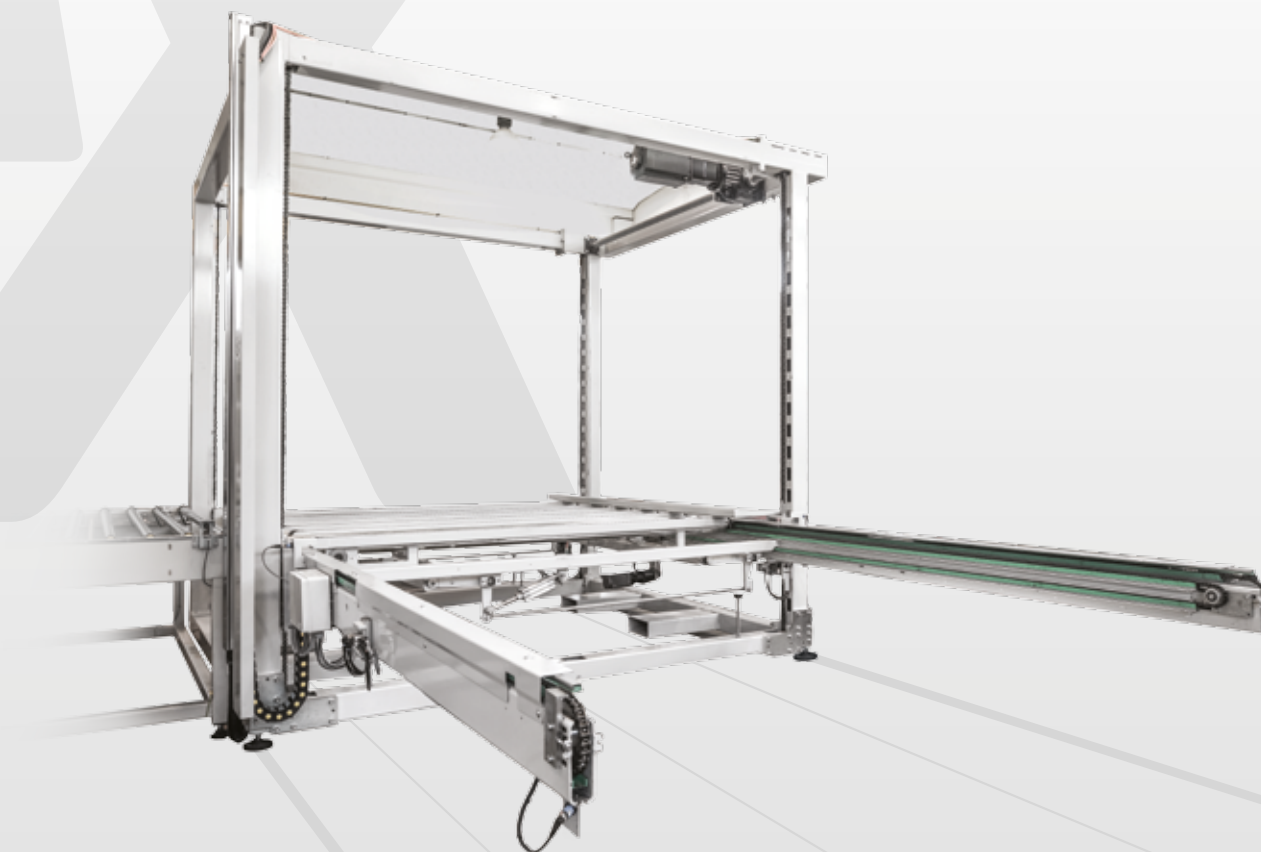
AX-ROBOT

AX-S

PRESS AND PALLETIZING MACHINE *SISTEMA DI PRESSATURA E PALLETTIZZAZIONE*

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
PFS / AT / NT / NTD / NTS / AT2

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED



ROLLING SHUTTER LIKE SYSTEM

Sistema a tapparelle

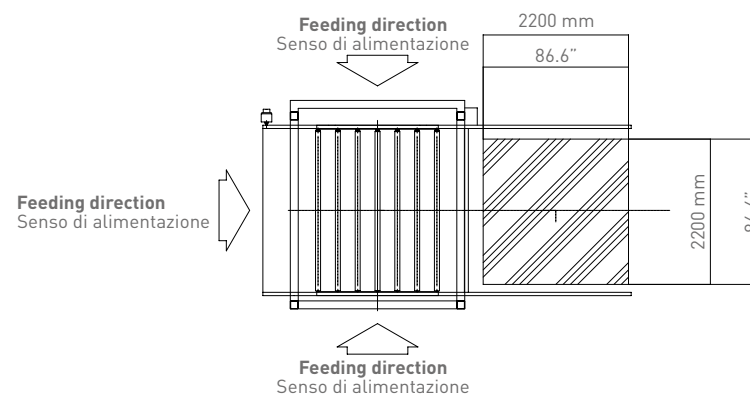
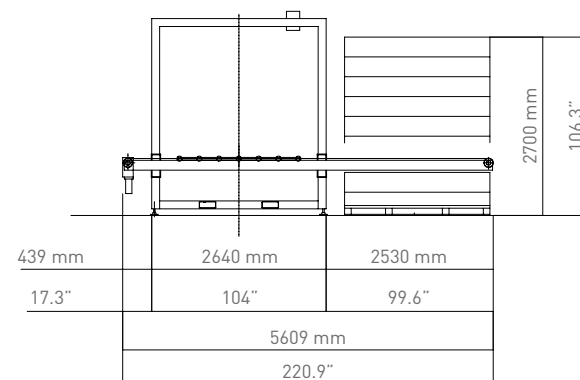
**FEATURES BOTH
RIGHT AND LEFT
SIDE UNLOADING
AND FORWARD
UNLOADING OF THE
MATTRESS CORES**
Pallettizzazione sia in
linea che a destra e a
sinistra

WORKS WITH ALL TYPES OF MATERIAL

Funzionale
per qualsiasi tipologia
di materiale

CONTINUOUS FLOW PROCESS

Flusso di lavorazione
continuo



SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-S

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	15					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC and 1 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR			PSI		
	6			87		
Air consumption / Consumo d'aria	NL/min			CFM		
	10			0,350		
Weight / Peso	Kg			lbs		
	1900			4200		
Dimension / Dimensione	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	5609	3100	3120	220,9	122,4	122,8
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	2400	87	83	94,4

AX-SP

PALLETIZER FOR PACKED MATTRESS CORES *PALLETIZZATORE MATERASSI IMBALLATI*

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
PFS / AT / NT / NTD / NTS

AIPER
SIMPLY SOPHISTICATED

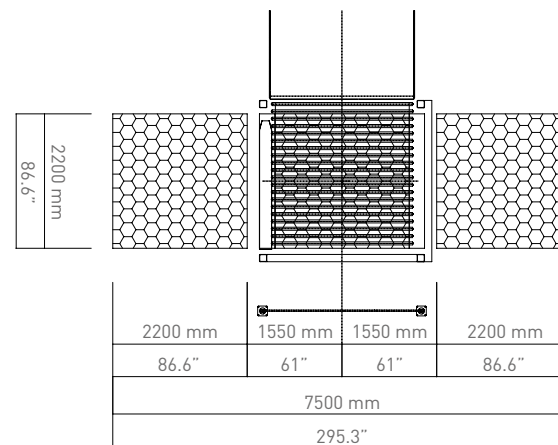
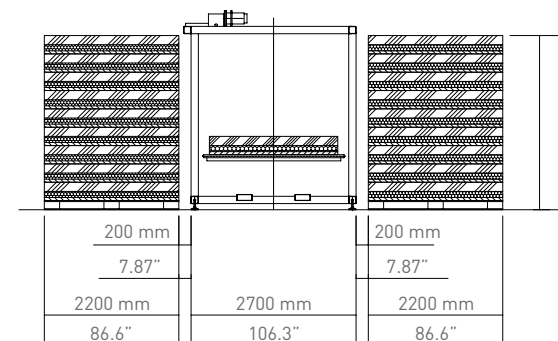


**EASILY FITS INTO
PRODUCTION LINES**
Lavora in linea

**CAN BE FITTED IN
LINE WITH THE
AX-PACK**
Può lavorare in linea
alla macchina AX-PACK



PACKED MATTRESS CORES SIDE UNLOADING (RIGHT AND LEFT SIDE)
SCARICO LATERALE DEI MATERASSI IMBALLATI (LATO DESTRO E SINISTRO)



SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-SP

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	16					
Motor type / Tipo di Motore	1 AC and 2 Brushless					
	BAR			PSI		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	NL/min			CFM		
Air consumption / Consumo d'aria	10			0,350		
	Kg			lbs		
Weight / Peso	1600			3527		
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	3100	3100	2800	106	106	110,2
Usefull Area / Area Utile	2200	2100	2400	87	83	94,4

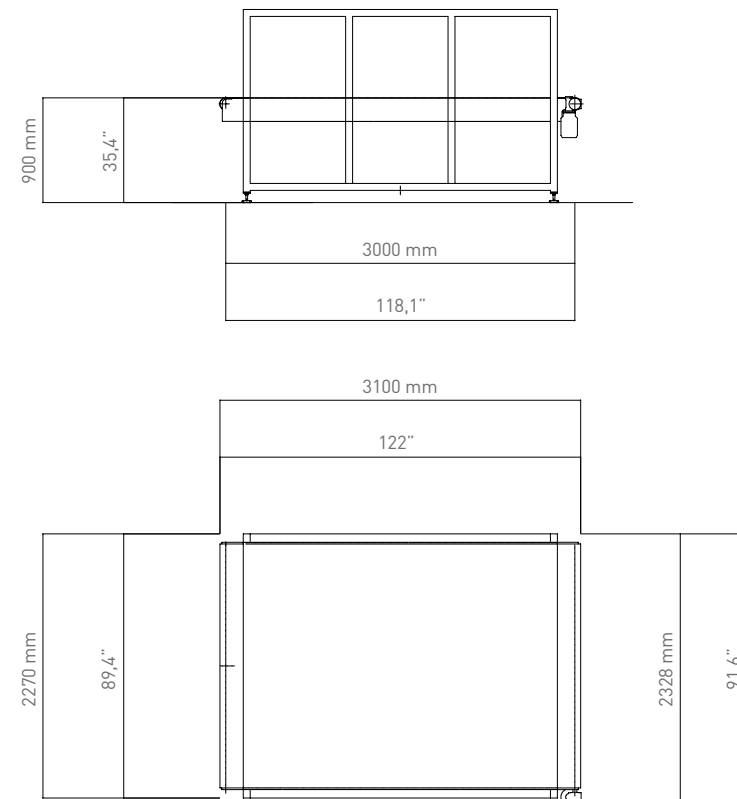
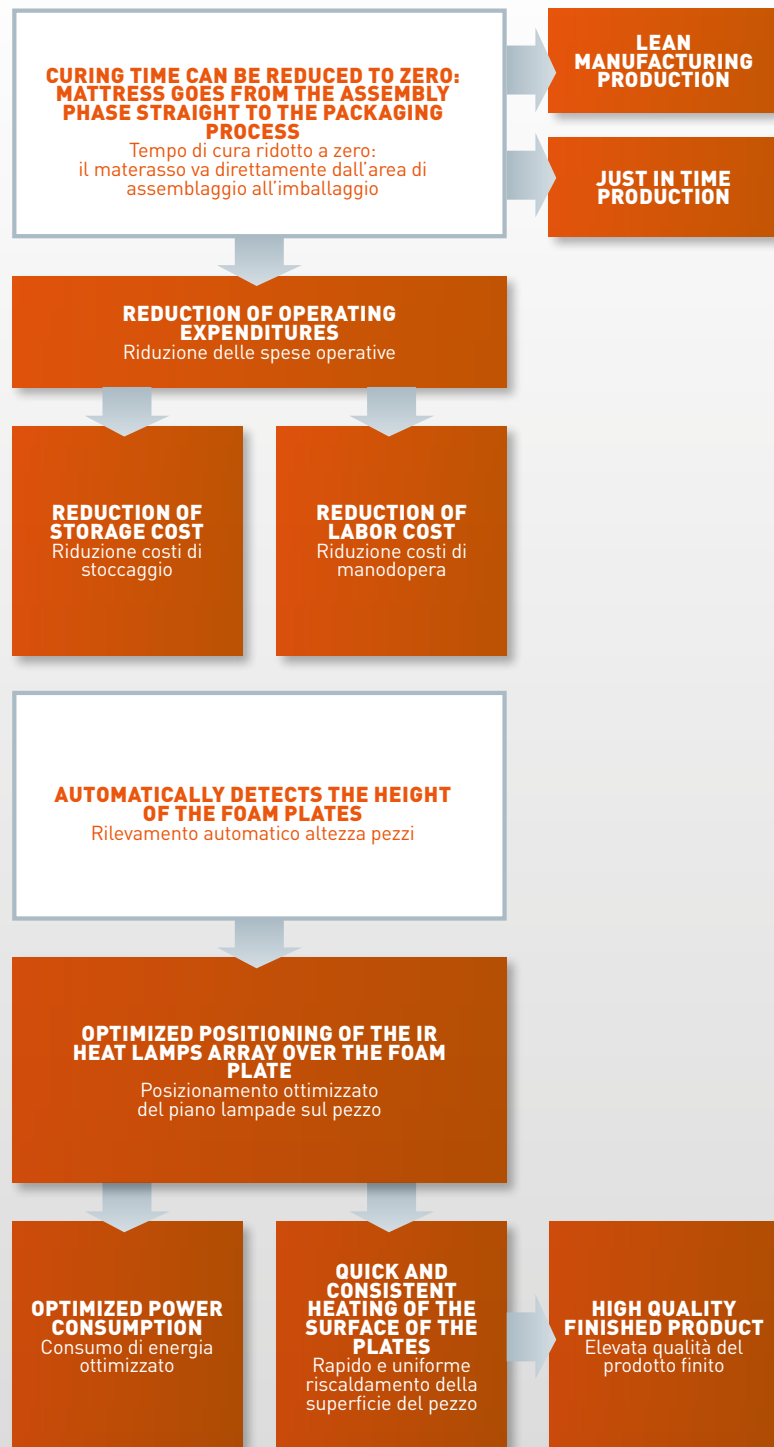
AX-IR

INFRARED OVEN TO INCREASE THE CURING SPEED

FORNO AD INFRAROSSI PER ASCIUGATURA COLLA

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED





SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-IR

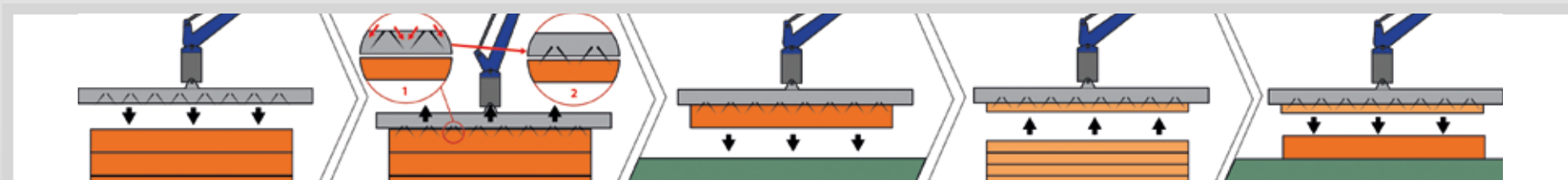
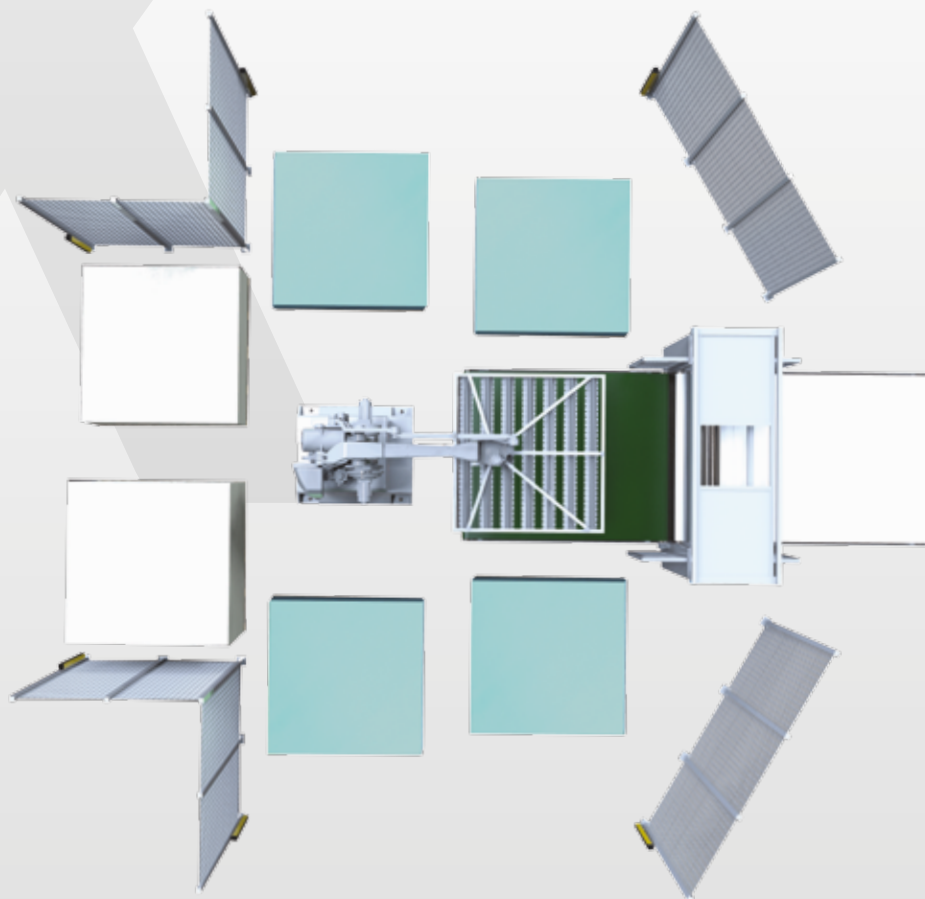
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente						
Motor type / Tipo di Motore	1 AC					
	BAR			PSI		
Air pressure / Pressione dell'Aria	6			87		
	l/min			CFM		
Air consumption / Consumo d'aria	50			175		
	Kg			lbs		
Weight / Peso	800			1763		
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	3100	2270	1665	122	89,4	65,5
Usefull area / Zona Utile	2200	2100	500	87	83	20

AX-ROBOT

DEPALLETIZING ROBOT FOR STACKED FOAM PLATES *DEPALLETIZZATORE*

AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
PFS

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED





HYBRID NEEDLE AND SUCTION CUPS GRIPPER
SISTEMA DI PRESA IBRIDO AD AGHI E VENTOSE



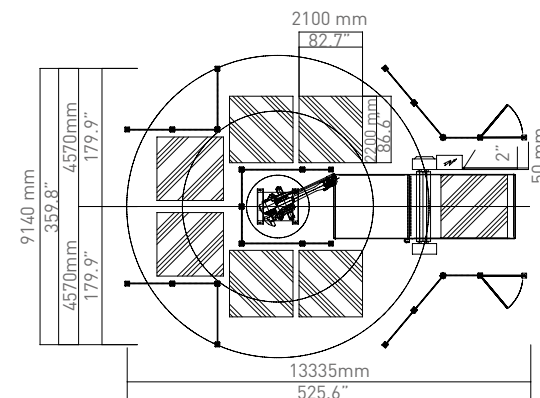
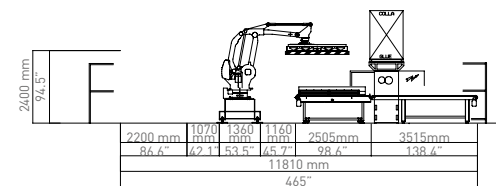
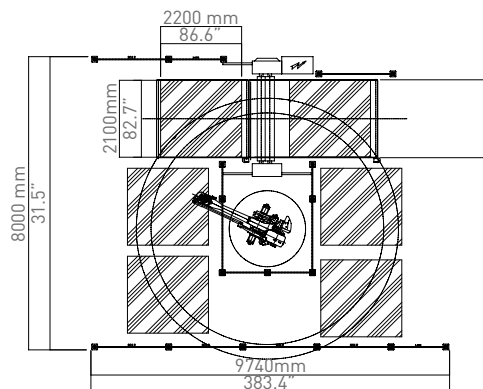
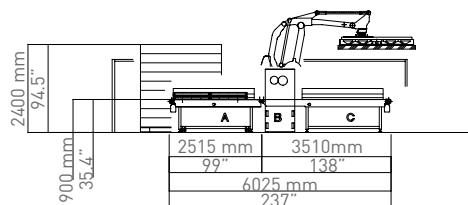
HYBRID NEEDLE AND MAGNETS GRIPPER
SISTEMA DI PRESA IBRIDO AD AGHI E MAGNETI

**VIRTUAL SPLITTING
OF THE ROBOT'S
WORKING AREA
BY MEANS OF
PHOTOSENSORS**

Possibilità di dividere
in due parti l'area di
lavoro del robot

**EASY PICKING AND
TRANSFER OF BOTH
THIN AND LIGHT
FOAM SHEETS AND
THICK AND HEAVY
ONES**

Facile prelevamento
sia di lastre leggere e
di spessore ridotto che
pesanti e spesse



**VARIABLE NEEDLE
STROKE GRIPPING
SYSTEM**

Sistema di afferraggio
con aghi
a doppia corsa

**AUTOMATED
ALIGNMENT SYSTEM
FOR ACCURATE
POSITIONING OF THE
FOAM PLATE**

Sistema di allineamento
automatico per il
corretto posizionamento
del pezzo

**ABILITY TO MANAGE
UP TO SIX FOAM
SHEET PICKING
STACKS AND
ONE RELEASING
POSITION**

Possibilità di lavorare
su sei punti di presa
e un settimo punto di
rilascio del pezzo

**EASY PICKING AND
TRANSFER OF BOTH
THIN AND LIGHT
FOAM SHEETS AND
THICK AND HEAVY
ONES**

Facile prelevamento
sia di lastre leggere e
di spessore ridotto che
pesanti e spesse

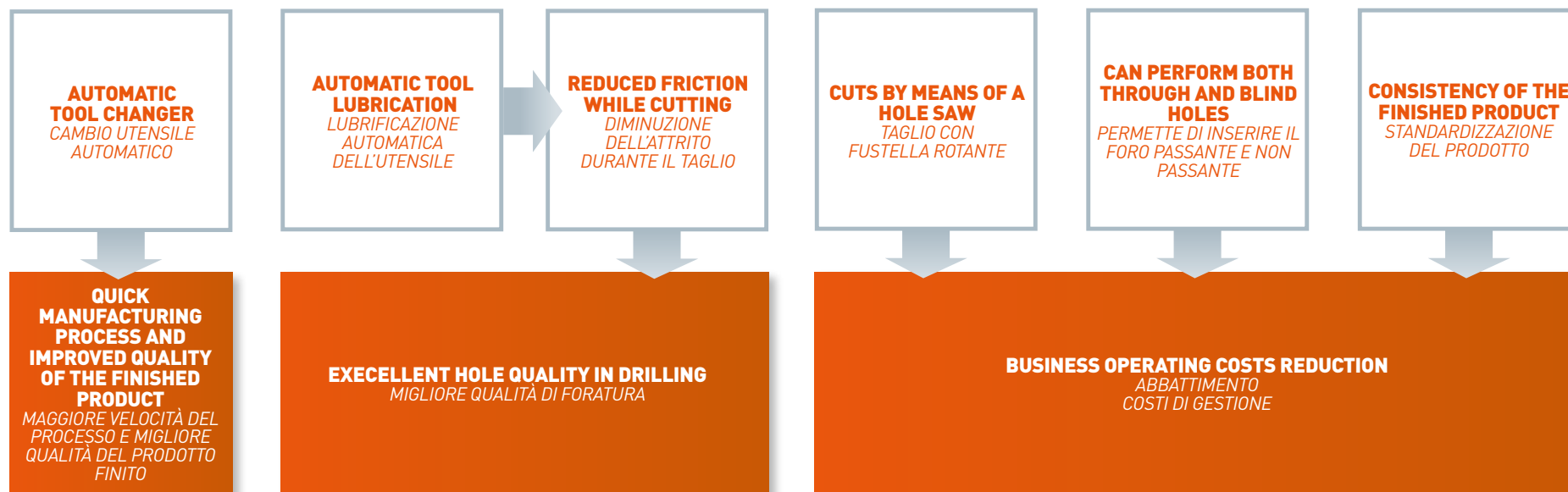
HUGE LABOR COST REDUCTION
Elevata riduzione dei costi di manodopera

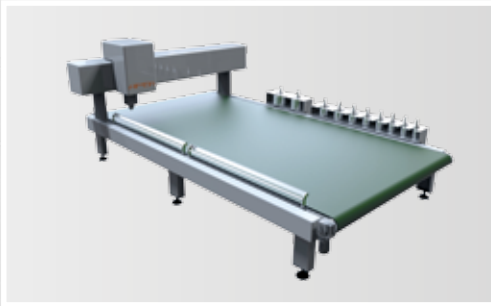
SPECIFICATION / SPECIFICHE

AX-ROBOT

Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/440 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	15					
Motor type / Tipo di Motore	4 Brushless					
Air pressure / Pressione dell'Aria	BAR			PSI		
	6			87		
Air consumption / Consumo d'aria	NL/min			CFM		
	150			5,3		
Weight / Peso	Kg			lbs		
	3650			8000		
Dimension / Dimensione	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
	Custom			Custom		

DRILLING FORATURA





AX-F

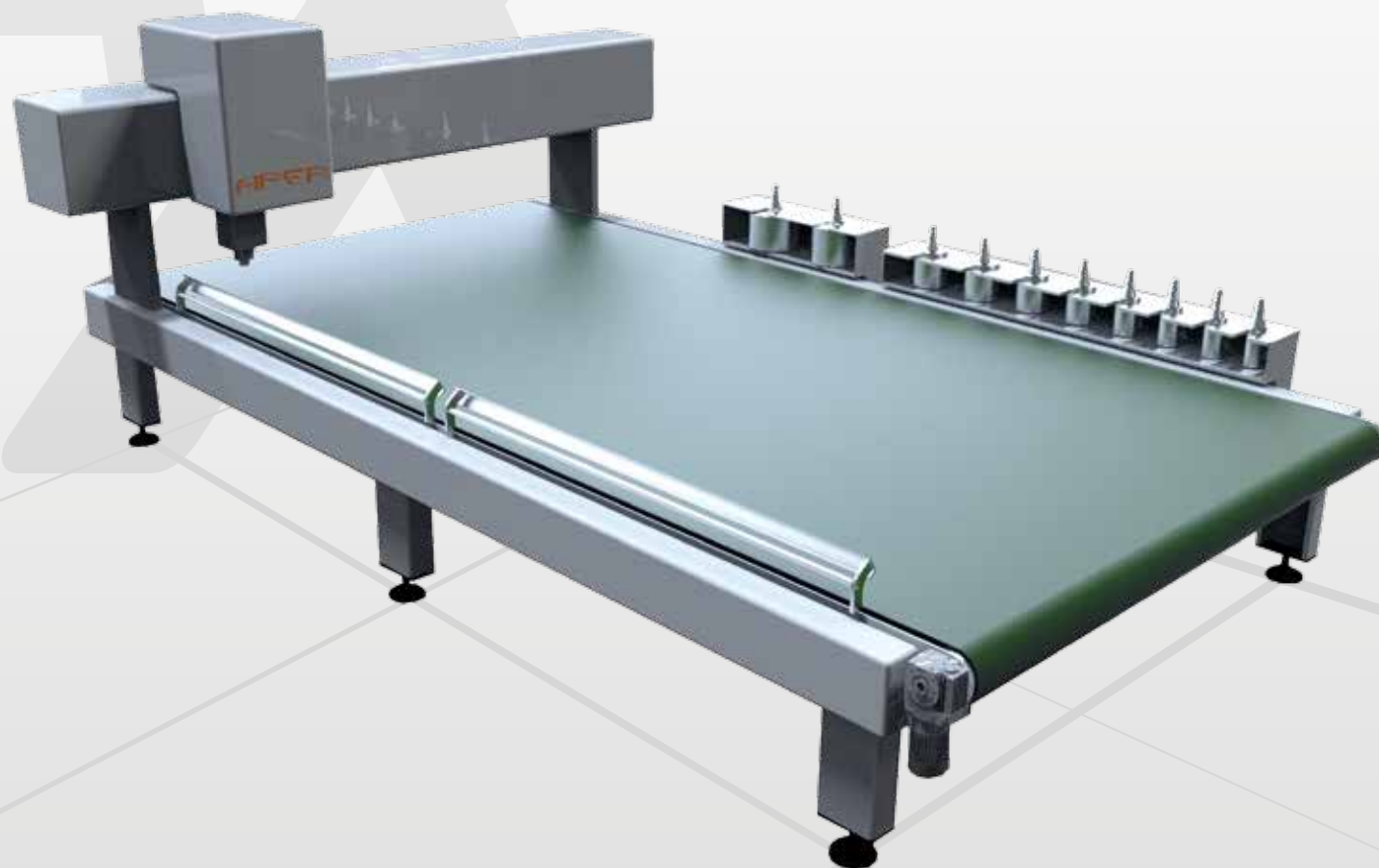
AX-F

HOLE DRILLING MACHINE FOR INSULATING MATERIALS

FORATRICE PER MATERIALI ISOLANTI

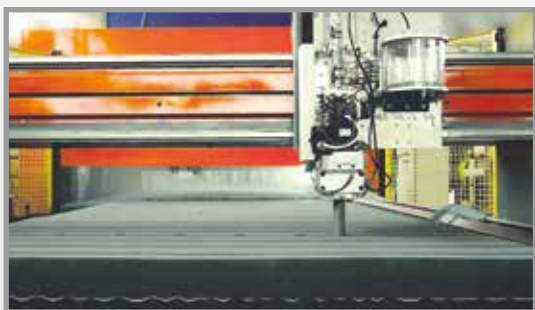
AVAILABLE OPTIONS / ACCESSORI ABBINATI
NT / NTD / NTS

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED

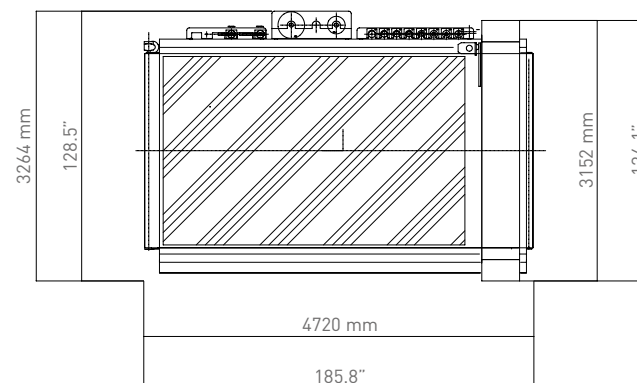
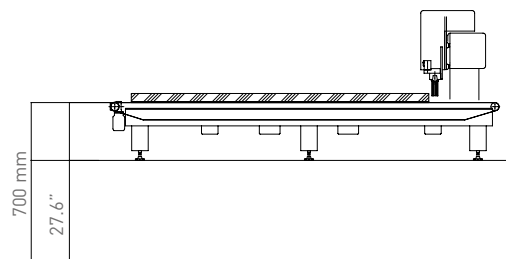




MULTI-TOOL HOLDER DETAIL
PARTICOLARE DEL PORTAUTENSILI



DRILLING A HOLE
OPERAZIONE DI FORATURA



SPECIFICATION / SPECIFICHE

	AX-F					
Voltage (V - ph - Hz) / Voltaggio	400/480 V - 3 ph - 50/60 Hz					
Current (amps) / Amplificatori di corrente	11,3					
Motor type / Tipo di Motore	2 AC and 4 Brushless					
	BAR		PSI			
Air pressure / Pressione dell'Aria	6		87			
	NI/min		CFM			
Air consumption / Consumo d'aria	100		3,500			
	Kg		lbs			
Weight / Peso	2100		4630			
	mm			inch		
	L	W	H	L	W	H
Dimension / Dimensione	4720	3300	1800	185,8	130	71
Usefull Area / Area Utile	3600	2200	150	142	87	150

ACCESSORIES
ACCESSORI

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED

AX

AC2

GLUE FEEDING SYSTEM

ALIMENTAZIONE COLLA

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS

ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-R+ / AX RS



APER
SIMPLY SOPHISTICATED

AUTOMATIC GLUE FEEDING SYSTEM

Sistema automatico alimentazione colla

LEVEL SENSOR TO MONITOR AND CONTROL THE LEVEL OF GLUE BETWEEN THE ROLLERS

Sensore di livello per garantire corretta quantità di colla tra i rulli

AT1

ALIGNMENT TABLE

ALLINEAMENTO

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS

ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-SP / AX-P / AX-S / AX-T / AX-ROBOT / AX-1 / AX-2 / AX-R+ / AX-RS



AT2

TILTING TABLE

TAVOLO RIBALTATORE

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS

ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-SP / AX-P / AX-S / AX-T / AX-ROBOT / AX-1 / AX-2 / AX-R+ / AX-RS



ALIGNMENT TABLE

Tavolo allineamento

HIGH PROCESSING SPEED
Elevata velocità di processamento

TAKES PLACE OF THE DEDICATED SHEET POSITIONING DEVICE FEATURED BY THE AX-ROBOT AND THE AX-T TRIMMING SAW
In linea con robot o AX-T evita la rilevazione del pezzo da parte del robot o della AX-T

ACCURATE POSITIONING OF THE SHEET DURING THE MANUFACTURING PROCESS AND PERFECTLY STACKED PALLETS
In linea con sistemi di pallettizzazione assicura corretto posizionamento del pezzo e perfetto allineamento del pallet

HIGH THROUGHPUT
Elevata capacità produttiva

AX-CAT

ADHESIVE BONDING PROCESS ACCELERATOR (CATALYST) SPRAYING BRIDGE

PONTE EROGAZIONE CATALIZZATORE

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX-RS



AFER
SIMPLY SOPHISTICATED

**CATALYST
SPRAYING**
Erogazione
Catalizzatore

**IMPROVED
ADHESIVE INITIAL
TACK**
Aumento tac
iniziale

BDA

ALIGNMENT BAR

BARRA DI ALLINEAMENTO

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX-RS / AX-H / AX-H3 / AX-HR / AX-1 / AX-2



ALIGNMENT BAR
Barra di allineamento

**ACCURATE INFEEED
ALIGNMENT OF
THE SHEET**
Sistema che permette
l'allineamento del
prodotto in ingresso
alla macchina

BIL

WEIGHING SCALE

BILANCIA PESATURA

IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+



APER
SIMPLY SOPHISTICATED

DA

AUTOMATIC SHEET DETACHING WIRE

DISTACCATORE

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX RS



**PREVENTS EXTRA-THIN SHEET
(MINIMUM THICKNESS 10 MM / 0,2IN.)
FROM ACCIDENTALLY STICKING TO THE
SPREADING ROLLER**

Evita che pezzi di basso spessore rimangano
attaccati ai rulli della macchina

DAC

**POWER-OPERATED ROLLERS GAP
ADJUSTMENT PROGRAMMABLE DEVICE FOR THE
FINE METERING OF THE AMOUNT OF ADHESIVE TO BE
APPLIED ON THE SHEET**

*DISPOSITIVO MOTORIZZATO PER LA REGOLAZIONE PROGRAMMABILE
DELLA DISTANZA TRA I RULLI PER LA GRAMMATURA DELLA COLLA*

**IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+**

DAC/COMP

AFER
SIMPLY SOPHISTICATED

**POWER-OPERATED ROLLERS GAP
ADJUSTMENT PROGRAMMABLE DEVICE FOR THE
FINE METERING OF THE AMOUNT OF ADHESIVE TO BE
APPLIED ON THE SHEET WITH DIGITAL DIAL GAUGE**

*DISPOSITIVO MOTORIZZATO PER LA REGOLAZIONE
PROGRAMMABILE DELLA DISTANZA TRA I RULLI PER LA
GRAMMATURA DELLA COLLA CON COMPARATORI DI POSIZIONE*

**IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+**

NT

**CONVEYORS BELTS
NASTRI TRASPORTATORI**

**IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX-RS / AX-H / AX-H3 / AX-HR / AX-1 / AX-PR / AX-PRL / AX-PR2 / AX-P / AX-S / AX-SP
/ AX-F**



NTD

90 ° CROSS DIVERTING MOTORIZED ROLLER CONVEYOR WITH THE ABILITY TO CROSS TRANSFER THE ITEM AT 90 DEGREES TO THE THROUGH LINE

RULLIERA DEVIO 90°

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-R+ / AX-RS / AX-H / AX-H3 / AX-HR / AX-1 / AX-PR / AX-PRL / AX-PR2 / AX-P / AX-S / AX-SP / AX-F



NTS

BUILD UP CONVEYORIZED TABLE WITH FOLDING SIDE FLAPS

NASTRI TRASPORTATORI CON SPONDE

IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA

AX-R+ / AX-RS / AX-H / AX-H3 / AX-HR / AX-1 / AX-PR / AX-PRL



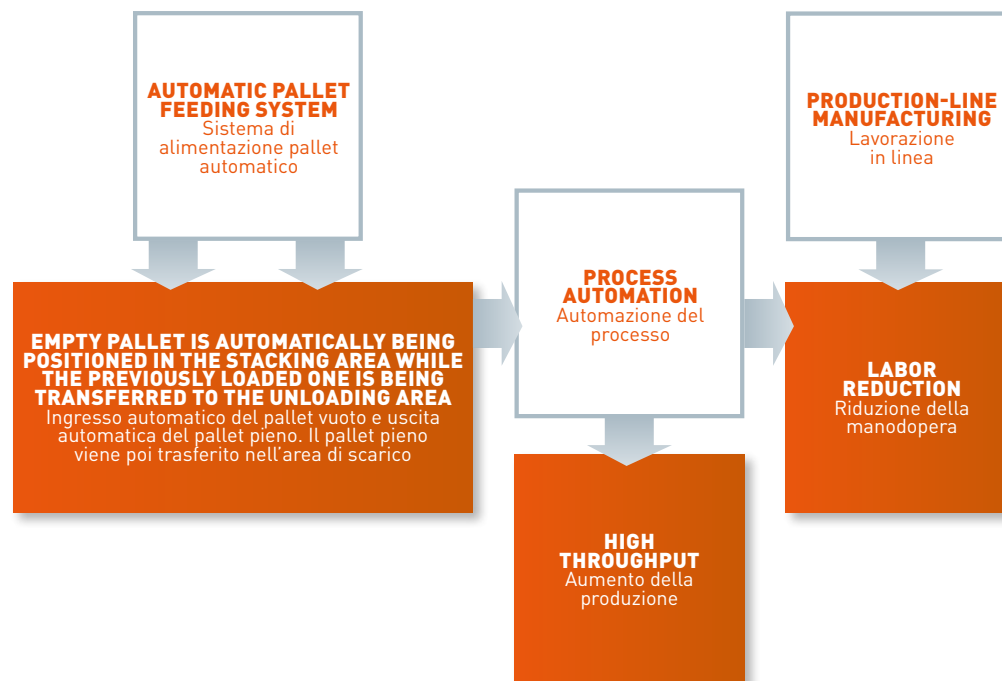
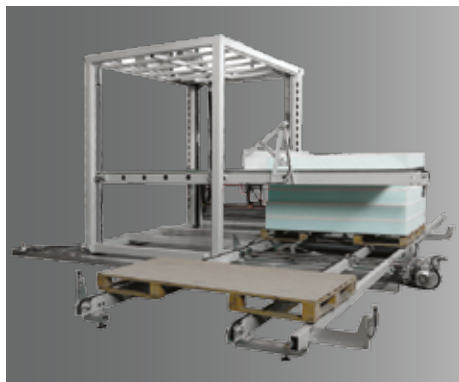
**FOLDING FLAP
BUILD UP TABLE**
Nastro trasportatore
con sponde

**ADJUSTABLE WIDTH
OF THE BUILD-UP
TABLE ALLOWING
THE PARTS TO BE
WITHIN EASY REACH**
Variabilità della
larghezza del nastro
di assemblaggio APER
facilitare la lavorazione
dell'operatore

PFS

PALLET SUPPLY ALIMENTAZIONE PALLET

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-P / AX-S / AX-SP / AX-ROBOT



RF

IDLER ROLLER CONVEYOR RULLIERA

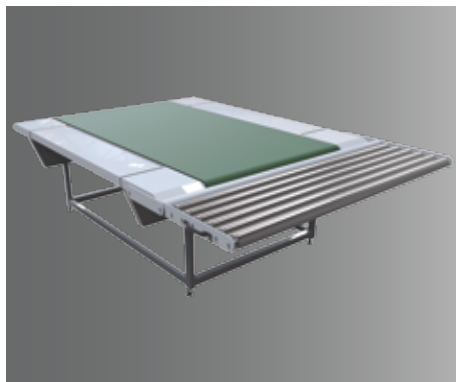
IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-PR / AX-PRL / AX-PR2 / AX-T / AX-R+ / AX-RS



RFR

TILTING IDLER ROLLER CONVEYOR *RULLIERA A RULLI FOLLI RIBALTABILE*

IN COMBINATION WITH / ABBINATA ALLA MACCHINA
NT / NTS



APER
SIMPLY SOPHISTICATED

SPC(500 kg) / PCM(1000 kg)

STEEL PLATE STRUCTURE
FOR THE HOUSING OF 2 GLUE CONTAINERS
STRUTTURA PORTA COLLA

IN COMBINATION WITH THE FOLLOWINGS / ABBINATA ALLA MACCHINA
AX-R+ / AX-RS



**STURDY FRAME PLACED DIRECTLY
ON TOP OF THE ROLL COATER**
Posizionata sopra il ponte colla

**SAVES FLOOR
SPACE**
Evita ingombri laterali

**HOLDS UP
TO 2 TANKS
OF GLUE**
Predisposta
per due taniche colla

**LONGER
RUN TIME**
Autonomia di lavoro



AUTOMATION FOR MATTRESS, UPHOLSTERED FURNITURE AND THERMO-ACOUSTIC INSULATION
AUTOMAZIONI PER MATERASSI, IMBOTTITI E ISOLAMENTI TERMO ACUSTICI

COLOPHON

CONCEPT BY
APER MARKETING AREA + OFFICINE CREATIVE MARCHIGIANE

AD / VISUAL
OFFICINE CREATIVE MARCHIGIANE

PHOTO
ROSSANO RONCI STUDIOS + APER MARKETING AREA

COPYWRITING
APER MARKETING AREA

PRINT
DIGITECH SRL

05/2017 > 1.0

Aper Srl
Bologna - Italy
info@apersrl.com - www.apersrl.com

APER
SIMPLY SOPHISTICATED